

Министерство образования и науки Российской Федерации

Утверждаю

Директор СТИ НИТУ "МИСиС"

Б. М. Рассолов



Ученым советом

Протокол № 46 от 30.06.2017

30.06.2017

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
СТИ НИТУ "МИСиС"

наименование образовательного учреждения (организации)

по специальности среднего профессионального образования

22.02.05

Обработка металлов давлением

код

наименование специальности

по программе базовой подготовки

основное общее образование

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППССЗ

квалификация:

Техник

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППССЗ

3г 10м

год начала подготовки по У 2017

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 21.04.2014

№ 359

GENERAL INFORMATION		PROJECT INFORMATION		SCHEDULE INFORMATION		COST INFORMATION		RISK INFORMATION	
NO.	DESCRIPTION	START DATE	END DATE	ESTIMATED COST	ACTUAL COST	STATUS	RISK LEVEL	MITIGATION STRATEGY	RESOURCES
1	Project Initiation	2023-01-01	2023-01-15	10000	10000	Completed	Low	None	10
2	Requirements Gathering	2023-01-16	2023-02-15	20000	20000	Completed	Low	None	15
3	System Design	2023-02-16	2023-04-15	50000	50000	Completed	Medium	Regular Reviews	25
4	Development	2023-04-16	2023-08-15	100000	100000	Completed	High	Code Reviews	40
5	Testing	2023-08-16	2023-09-15	30000	30000	Completed	Medium	UAT	20
6	Deployment	2023-09-16	2023-09-30	20000	20000	Completed	Low	Rollback Plan	15
7	Post-Deployment	2023-10-01	2023-10-31	10000	10000	Completed	Low	Monitoring	10
8	Project Closure	2023-11-01	2023-11-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
9	Final Reporting	2023-11-16	2023-11-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
10	Handover	2023-12-01	2023-12-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
11	Project Summary	2024-01-01	2024-01-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
12	Lessons Learned	2024-01-16	2024-01-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
13	Project Archiving	2024-02-01	2024-02-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
14	Project Evaluation	2024-02-16	2024-02-28	5000	5000	Completed	Low	None	5
15	Project Review	2024-03-01	2024-03-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
16	Project Feedback	2024-03-16	2024-03-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
17	Project Handover	2024-04-01	2024-04-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
18	Project Closure	2024-04-16	2024-04-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
19	Project Summary	2024-05-01	2024-05-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
20	Project Evaluation	2024-05-16	2024-05-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
21	Project Archiving	2024-06-01	2024-06-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
22	Project Review	2024-06-16	2024-06-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
23	Project Feedback	2024-07-01	2024-07-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
24	Project Handover	2024-07-16	2024-07-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
25	Project Closure	2024-08-01	2024-08-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
26	Project Summary	2024-08-16	2024-08-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
27	Project Evaluation	2024-09-01	2024-09-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
28	Project Archiving	2024-09-16	2024-09-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
29	Project Review	2024-10-01	2024-10-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
30	Project Feedback	2024-10-16	2024-10-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
31	Project Handover	2024-11-01	2024-11-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
32	Project Closure	2024-11-16	2024-11-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
33	Project Summary	2024-12-01	2024-12-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
34	Project Evaluation	2024-12-16	2024-12-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
35	Project Archiving	2025-01-01	2025-01-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
36	Project Review	2025-01-16	2025-01-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
37	Project Feedback	2025-02-01	2025-02-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
38	Project Handover	2025-02-16	2025-02-28	5000	5000	Completed	Low	None	5
39	Project Closure	2025-03-01	2025-03-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
40	Project Summary	2025-03-16	2025-03-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
41	Project Evaluation	2025-04-01	2025-04-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
42	Project Archiving	2025-04-16	2025-04-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
43	Project Review	2025-05-01	2025-05-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
44	Project Feedback	2025-05-16	2025-05-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
45	Project Handover	2025-06-01	2025-06-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
46	Project Closure	2025-06-16	2025-06-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
47	Project Summary	2025-07-01	2025-07-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
48	Project Evaluation	2025-07-16	2025-07-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
49	Project Archiving	2025-08-01	2025-08-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
50	Project Review	2025-08-16	2025-08-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
51	Project Feedback	2025-09-01	2025-09-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
52	Project Handover	2025-09-16	2025-09-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
53	Project Closure	2025-10-01	2025-10-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
54	Project Summary	2025-10-16	2025-10-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
55	Project Evaluation	2025-11-01	2025-11-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
56	Project Archiving	2025-11-16	2025-11-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
57	Project Review	2025-12-01	2025-12-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
58	Project Feedback	2025-12-16	2025-12-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
59	Project Handover	2026-01-01	2026-01-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
60	Project Closure	2026-01-16	2026-01-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
61	Project Summary	2026-02-01	2026-02-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
62	Project Evaluation	2026-02-16	2026-02-28	5000	5000	Completed	Low	None	5
63	Project Archiving	2026-03-01	2026-03-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
64	Project Review	2026-03-16	2026-03-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
65	Project Feedback	2026-04-01	2026-04-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
66	Project Handover	2026-04-16	2026-04-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
67	Project Closure	2026-05-01	2026-05-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
68	Project Summary	2026-05-16	2026-05-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
69	Project Evaluation	2026-06-01	2026-06-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
70	Project Archiving	2026-06-16	2026-06-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
71	Project Review	2026-07-01	2026-07-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
72	Project Feedback	2026-07-16	2026-07-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
73	Project Handover	2026-08-01	2026-08-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
74	Project Closure	2026-08-16	2026-08-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
75	Project Summary	2026-09-01	2026-09-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
76	Project Evaluation	2026-09-16	2026-09-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
77	Project Archiving	2026-10-01	2026-10-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
78	Project Review	2026-10-16	2026-10-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
79	Project Feedback	2026-11-01	2026-11-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
80	Project Handover	2026-11-16	2026-11-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
81	Project Closure	2026-12-01	2026-12-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
82	Project Summary	2026-12-16	2026-12-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
83	Project Evaluation	2027-01-01	2027-01-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
84	Project Archiving	2027-01-16	2027-01-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
85	Project Review	2027-02-01	2027-02-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
86	Project Feedback	2027-02-16	2027-02-28	5000	5000	Completed	Low	None	5
87	Project Handover	2027-03-01	2027-03-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
88	Project Closure	2027-03-16	2027-03-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
89	Project Summary	2027-04-01	2027-04-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
90	Project Evaluation	2027-04-16	2027-04-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
91	Project Archiving	2027-05-01	2027-05-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
92	Project Review	2027-05-16	2027-05-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
93	Project Feedback	2027-06-01	2027-06-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
94	Project Handover	2027-06-16	2027-06-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
95	Project Closure	2027-07-01	2027-07-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
96	Project Summary	2027-07-16	2027-07-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
97	Project Evaluation	2027-08-01	2027-08-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
98	Project Archiving	2027-08-16	2027-08-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
99	Project Review	2027-09-01	2027-09-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
100	Project Feedback	2027-09-16	2027-09-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
101	Project Handover	2027-10-01	2027-10-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
102	Project Closure	2027-10-16	2027-10-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
103	Project Summary	2027-11-01	2027-11-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
104	Project Evaluation	2027-11-16	2027-11-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
105	Project Archiving	2027-12-01	2027-12-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
106	Project Review	2027-12-16	2027-12-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
107	Project Feedback	2028-01-01	2028-01-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
108	Project Handover	2028-01-16	2028-01-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
109	Project Closure	2028-02-01	2028-02-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
110	Project Summary	2028-02-16	2028-02-28	5000	5000	Completed	Low	None	5
111	Project Evaluation	2028-03-01	2028-03-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
112	Project Archiving	2028-03-16	2028-03-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
113	Project Review	2028-04-01	2028-04-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
114	Project Feedback	2028-04-16	2028-04-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
115	Project Handover	2028-05-01	2028-05-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
116	Project Closure	2028-05-16	2028-05-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
117	Project Summary	2028-06-01	2028-06-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
118	Project Evaluation	2028-06-16	2028-06-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
119	Project Archiving	2028-07-01	2028-07-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
120	Project Review	2028-07-16	2028-07-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
121	Project Feedback	2028-08-01	2028-08-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
122	Project Handover	2028-08-16	2028-08-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
123	Project Closure	2028-09-01	2028-09-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
124	Project Summary	2028-09-16	2028-09-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
125	Project Evaluation	2028-10-01	2028-10-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
126	Project Archiving	2028-10-16	2028-10-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
127	Project Review	2028-11-01	2028-11-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
128	Project Feedback	2028-11-16	2028-11-30	5000	5000	Completed	Low	None	5
129	Project Handover	2028-12-01	2028-12-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
130	Project Closure	2028-12-16	2028-12-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
131	Project Summary	2029-01-01	2029-01-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
132	Project Evaluation	2029-01-16	2029-01-31	5000	5000	Completed	Low	None	5
133	Project Archiving	2029-02-01	2029-02-15	5000	5000	Completed	Low	None	5
134	Project Review	2029-02-16	2029-02-28	5000	5000	Completed	Low	None	5
135	Project Feedback	2029-03-01	2029-03-15	5000	5000				

№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	[Семестр проведения комплексного вида контроля] Наименование дисциплины/МДК	
1	Экз	Комплексный экзамен	3	[3]	ОП.04 Материаловедение
				[3]	МДК.03.01 Теория обработки металлов давлением
2	Экз	Комплексный экзамен	5	[5]	ОП.10 Основы экономики организации
				[5]	ОП.11 Менеджмент
3	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.01.01 Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
				[6]	МДК.01.02 Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
4	Экз	Комплексный экзамен	6	[6]	МДК.03.02 Технологические процессы обработки металлов давлением
				[6]	МДК.03.04 Сортопрокатное производство
5	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	6	[6]	МДК.06.01 Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
				[6]	МДК.06.02 Организация деятельности оператора поста управления
				[6]	МДК.06.03 Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
				[6]	МДК.06.04 Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
6	Диф. зач	Комплексный диф. зачет	7	[7]	ПП.01.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[7]	ПП.02.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[7]	ПП.03.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[7]	ПП.04.01 Производственная практика (по профилю специальности)
				[7]	ПП.05.01 Производственная практика (по профилю специальности)
7	ЭкзКв	Комплексный квалификационный экзамен	8	[8]	ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением
				[8]	ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой
				[8]	ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением
				[8]	ПМ.04 Контроль за соблюдением технологии производства и качеством выпускаемой продукции

Индекс	Содержание
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Химия
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов

МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.03	Химия
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа

ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)

	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Химия
ЕН.04	Экология
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением

МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Химия
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства

ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика

ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ЕН.03	Химия
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК.02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)

МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.03	Химия
ЕН.04	Экология
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства

ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)

	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОГСЭ.04	Физическая культура
ЕН.04	Экология
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности

МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.02	История
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ЕН.01	Математика
ЕН.02	Информатика
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности

ОП.13	Компьютерная графика
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.
ЕН.01	Математика

ЕН.02	Информатика
ЕН.04	Экология
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.05.01	Экология металлургического производства

МДК.05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
ОП.01	Инженерная графика

ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки

ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.4	Организовывать работу коллектива исполнителей.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учету и складированию выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности

ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
--------	---

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
--------	--

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника

ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.01	Основы проектирования цеха обработки металлов давлением и его грузопотоки
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.01.02	Планирование, организация производства и экономика цеха обработки металлов давлением
ПП.01.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы

	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
ОГСЭ.01	Основы философии
ОГСЭ.03	Иностранный язык
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа

ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением

ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением
ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.02.01	Оборудование цехов обработки металлов давлением
МДК. 02.02	Электрооборудование цехов обработки металлов давлением

ПП.02.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства

ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы

ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности

ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК.03.04	Сортопрокатное производство
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.6	Производить смену сортамента выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.7	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника

ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
МДК. 03.03	Термическая обработка металлов и сплавов
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
УП.06.01	Учебная практика
УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.8	Оформлять техническую документацию технологического процесса.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент

ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.02	Технологические процессы обработки металлов давлением
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 3.9	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.03.01	Теория обработки металлов давлением
ПП.03.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 4.1	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация

ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.14	Физическая химия
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 4.2	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)

	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 4.3	Оценивать качество выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 4.4	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности

ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 4.5	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ОП.13	Компьютерная графика
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.04.01	Автоматизация технологических процессов
МДК.04.02	Информационные технологии в профессиональной деятельности
МДК.04.03	Метрологическое обеспечение
ПП.04.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 5.1	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды.

ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 5.2	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)

МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 5.3	Создавать условия для безопасной работы.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 5.4	Оценивать последствия технологических чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа





ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК.05.01	Экология металлургического производства
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
ПК 5.5	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим.
ОП.01	Инженерная графика
ОП.02	Техническая механика
ОП.03	Электротехника и электроника
ОП.04	Материаловедение
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация
ОП.06	Теплотехника
ОП.07	Основы металлургического производства
ОП.08	Химические и физико-химические методы анализа
ОП.09	Правовое обеспечение профессиональной деятельности
ОП.10	Основы экономики организации
ОП.11	Менеджмент
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)
МДК. 05.02	Промышленная безопасность и охрана труда
ПП.05.01	Производственная практика (по профилю специальности)
	Подготовка выпускной квалификационной работы
	Защита выпускной квалификационной работы
МПК 1	Оценивать работоспособность технологического оборудования.
МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки

	МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
	УП.06.02	Учебная практика
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МПК 2		Пользоваться специальными инструментами, механизмами, приборами и средствами связи для выполнения трудовых действий.
	МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
	МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
	МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
	МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
	УП.06.02	Учебная практика
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МПК 3		Вести учетную документацию при выполнении трудовых действий.
	МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
	МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
	МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
	МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
	УП.06.02	Учебная практика
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МПК 4		Владеть безопасными способами выполнения трудовых действий в соответствии с инструкциями по ОТ, ПЭПБ.
	МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
	МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
	МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
	МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла
	УП.06.02	Учебная практика
	ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)
МПК 5		Быть готовым к реализации технологии поддержания и совершенствования порядка в производственных помещениях в соответствии с системой «5С».
	МДК.06.01	Организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки
	МДК.06.02	Организация деятельности оператора поста управления
	МДК.06.03	Организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки
	МДК.06.04	Организация деятельности сортировщика-сдатчика металла

УП.06.02	Учебная практика
ПП.06.01	Производственная практика (по профилю специальности)

Вид работ	Часов			ЦК
Выпускная квалификационная работа				
Руководство	* на студ.	16	- на подгр.	
Рецензирование	* на студ.	3	- на подгр.	
Нормоконтроль	* на студ.	1	- на подгр.	
<i>Консультации по</i>				
организационно-экономической части	* на студ.	0.5	- на подгр.	
охране труда и окружающей среды	* на студ.	0.5	- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
	* на студ.		- на подгр.	
Председатель ГАК	* на студ.	0.5	- на подгр.	
<i>Члены ГАК</i>				
1	* на студ.	0.5	- на подгр.	
2	* на студ.	0.5	- на подгр.	
3	* на студ.	0.5	- на подгр.	
4	* на студ.	0.5	- на подгр.	
5	* на студ.		- на подгр.	
6	* на студ.		- на подгр.	
7	* на студ.		- на подгр.	
8	* на студ.		- на подгр.	
9	* на студ.		- на подгр.	
10	* на студ.		- на подгр.	
Государственный экзамен				
Председатель ГАК	* на студ.		- на подгр.	
<i>Члены ГАК</i>				
1	* на студ.		- на подгр.	
2	* на студ.		- на подгр.	
3	* на студ.		- на подгр.	
4	* на студ.		- на подгр.	
5	* на студ.		- на подгр.	
6	* на студ.		- на подгр.	
7	* на студ.		- на подгр.	
8	* на студ.		- на подгр.	
9	* на студ.		- на подгр.	
10	* на студ.		- на подгр.	

№	Наименование
1	Кабинет гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	Кабинет математики
3	Кабинет информатики и информационных технологий
4	Кабинет инженерной графики
5	Кабинет технической механики
6	Кабинет теплотехники
7	Кабинет технологии производства
8	Кабинет оборудования цехов обработки металлов давлением
9	Кабинет метрологии, стандартизации и сертификации
10	Кабинет экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
11	Кабинет технологических процессов обработки металлов давлением
12	Кабинет безопасности жизнедеятельности
13	Кабинет информационных технологий для курсового и дипломного проектирования
14	Лаборатория электротехники и электроники
15	Лаборатория вычислительной техники
16	Лаборатория экологии металлургического производства
17	Лаборатория промышленной безопасности и охраны труда
18	Лаборатория материаловедения
19	Лаборатория автоматизации производства
20	Лаборатория обработки металлов давлением
21	Лаборатория термической обработки металлов и сплавов
22	Лаборатория электрооборудования цехов обработки металлов давлением
23	Мастерские слесарно-механические
24	Спортивный комплекс: спортивный зал, открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий, стрелковый тир (электронный)
25	Залы: библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет, актовый зал

Пояснения	
<p>Пояснения к учебной части</p> <p>Настоящий учебный план разработан на основе: 1) Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 Обработка металлов давлением, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 21.04.2014 г., № 355; 2) Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам СПО, утвержденного приказами Министерства образования и науки РФ от 14.06.2013 №464; 3) Приказа Минобрнауки России от 15 декабря 2014 г. №16580 "О внесении изменений в порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования"; 4) Положения об ОГК СТИ НИТУ "МИСиС", утвержденного СТИ НИТУ "МИСиС". Организация учебного процесса предполагает продолжительность учебной недели - 6 дней; продолжительность занятий (групповая парами) - 1 час 30 мин. Точный контроль знаний осуществляется в форме самостоятельных работ, защиты практических и лабораторных работ, письменного и устного опросов, тестирования и др. Консультации проводятся из расчета 4 часов на обучающегося на каждой учебной нед. Учебная практика проводится концентрированно, так и раскрасочного, параллельно с аудиторными занятиями; производственная практика (по профилю специальности и преддипломная) проводится концентрированно. Курсовые проекты предусмотрены по дисциплине общепрофессионального цикла: "Теплотехника", по междисциплинарному курсу профессионального цикла: "Основы проектирования цикла обработки металлов давлением и его грузопотоки", курсовые работы предусмотрены по междисциплинарному курсу профессионального цикла: "Планирование, организация производства и экономия цикла обработки металлов давлением". Фирма итоговой аттестации - защита выпускной квалификационной работы. Требования к содержанию, объёму и структуре государственной итоговой аттестации (ГИА) определены в программе ГИА.</p>	
<p>Общепрофессиональный цикл</p> <p>Общепрофессиональный цикл образовательной программы по специальности 22.02.05 Обработка металлов давлением среднего профессионального образования сформирован с учетом технического профиля получаемого профессионального образования на основе: 1) Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 №443 (с изменениями в ред. Приказа Минобрнауки России от 29.12.2014 № 1645, от 31.11.2015 № 1578, от 29.06.2017 № 613); 2) Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минобрнауки России от 17.03.2015 г. №06-259); 3) Уточнений и дополнений Рекомендаций МОН от 17.03.2015г., одобренных РЭС Центра профессионального образования и систем квалификаций Федерального института развития образования (протокол №3 от 25.05.2017г.).</p>	
<p>Формирование вариативной части ЕПСС</p> <p>Вариативная часть составляет 1404 часа.</p> <p>Количество часов на освоение цикла ОГСД увеличено на 86 часов и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на обязательную дисциплину, физическая культура - на 14 часов; 2) введены дисциплины: русский язык и культура речи в количестве 72 часов. Количество часов на освоение цикла ЕН увеличено на 206 часов, введены дисциплины: химия в количестве 120 часов, экология в количестве 86 часов.</p> <p>Количество часов на освоение общепрофессионального цикла увеличено на 789 часов и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на обязательные дисциплины: инженерная графика - на 109 часов, техническая механика - на 95 часов, электротехника и электроника - на 66 часов, материаловедение - на 48 часов, термодинамика и термодизелинг - на 37 часов, теплотехника - на 108 часов, химические и физико-химические методы анализа - на 84 часа, правовое обеспечение профессиональной деятельности - на 30 часов, основы экономики организации - на 28 часов, менеджмент - на 8 часов; 2) введены дисциплины: компьютерная графика в количестве 48 часов, физическая химия в количестве 128 часов.</p> <p>Количество часов на освоение профессионального цикла увеличено на 323 часа и распределено следующим образом: 1) увеличено количество часов на междисциплинарные курсы: технологические процессы обработки металлов давлением - на 70 часов; 2) введены междисциплинарные курсы: сортированное производство в количестве 127 часов; организация деятельности вальцовщика стана горячей прокатки в количестве 32 часов; организация деятельности оператора поста управления в количестве 32 часа; организация деятельности оператора поста управления стана горячей прокатки в количестве 31 часа; организация деятельности сортировщика-датчика металла - в количестве 31 часа.</p>	
<p>Разработано</p> <p>Зав. металлургическим отделением</p>	
	 М.Г. Подкопаев
<p>Согласовано</p> <p>Зав. директора ОГК по УР</p>	
	 Е.Н. Береговено
<p>Зав. директора ОГК по МР</p>	
	 О.В. Масалгина
<p>Председатель ПК специальности 22.02.05, 13.02.02</p>	
	 Е.В. Плох