МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ СТАРООСКОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ИМ. А.А. УГАРОВА

(филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» ОСКОЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДЕНО
Решением Учёного совета
СТИ НИТУ «МИСИС»
от « 24» июня 2025 г.
Протокол №26
Директор СТИ НИТУ «МИСИС»
А.В. Боева

«24» июня 2025 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА по специальности среднего профессионального образования

22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) Обработка металлов давлением

на базе основного общего образования

Квалификация выпускника техник

Год набора - 2025

Программа подготовки специалистов среднего звена составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утверждённого Министерством просвещения Российской Федерации (приказ №718 от «25» сентября 2023 года) и с учётом ПОП специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства).

Руководитель образовательной программы (ППССЗ) – Плохих Е.В.

Рабочая группа:

- 1. Береговенко Е.Н. зам. директора по УР ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 2. Дерикот О.В. зам. директора по МР ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 3. Плохих Е.В. зав. МО ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 4. Гришина С.С. председатель ПЦК специальностей 22.02.01, 22.02.08 ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 5. Штанько А.К.- ведущий инженер по технологии ПТО СПЦ-1 АО «ОЭМК им. АА. Угарова»

ППССЗ рассмотрена и одобрена на заседании Педагогического совета, протокол № 5 от 29.05.2025 г.

ППССЗ согласована:

- с советом родителей и законных представителей обучающихся, протокол №2 от 05.06.2025 г.;
- со студенческим советом ОПК СТИ НИТУ «МИСИС», протокол №6 от 04.06.2025 г.

Программа подготовки специалистов среднего звена актуализирована и утверждена (с изменениями и дополнениями) решением Учёного совета СТИ НИТУ «МИСИС»

Протокол № от

Протокол № от

Протокол № от

ППССЗ согласована с работодателями:

Заключение АО «ОЭМК им.А.А.Угарова» от 17.06.2025 г. о согласовании ППССЗ Заключение ООО «ГК «Славянка» от 17.06.2025 г. о согласовании ППССЗ

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
1.1. Нормативные основания для разработки ППССЗ	4
1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ППССЗ	4
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	5
2.1. Общая характеристика образовательной программы среднего	5
профессионального образования	
2.2. Особенности формирования общеобразовательного цикла (для	5
образовательных программ, реализуемых на базе основного общего образования	
2.3. Распределение вариативной части образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	6
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников	6
3.2. Соответствие профессиональных модулей видам деятельности	7
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	7
4.1. Общие компетенции	7
4.2. Профессиональные компетенции	10
Раздел 5. Структура образовательной программы	16
5.1. Учебный план	16
5.2. Календарный учебный график	17
5.3 Рабочая программа воспитания	17
5.4 Календарный план воспитательной работы	18
5.5. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей	18
5.6. Рабочая программа практик	18
5.7. Программа государственной итоговой аттестации	18
5.8. Фонды оценочных средств образовательной программы	18
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	19
	19
6.2 Учебно-методическое обеспечение образовательной программы	20
6.3 Практическая подготовка обучающихся	21
6.4 Организация воспитания обучающихся	21
6.5. Кадровые условиям реализации образовательной программы	22
6.6. Финансовые условиям реализации образовательной программы	22
Приложения:	
Приложение 1 Учебный план	
Приложение 2 Календарный учебный график	
Приложение 3 Рабочая программа воспитания	
Приложение 4 Календарный план воспитательной работы	
Приложение 5 Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей	
Приложение 6 Рабочая программа практик	
Приложение 7 Программа государственной итоговой аттестации	
Приложение 8 Фонды оценочных средств образовательной программы	

Раздел 1. Общие положения

Цель. Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) (далее ППССЗ) разработана с целью формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФСОС СПО; получения знаний, умений и практического опыта, необходимых для решения задач профессиональной деятельности.

1.1. Нормативные основания для разработки ППССЗ

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.04.2021 г. №153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования» (зарегистрирован 13.05.2021 г. №63394);
- Приказ Министерства просвещения России от 25.09.2023 №718 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 октября 2023 г., регистрационный № 75781);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный №70167) (далее Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г.
 №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюсте РФ 7 декабря 2021 г., регистрационный N 66211);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 02.12.2015 г. № 947н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по производству горячекатаного проката» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 31.12.2015г., регистрационный № 40412).

1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ППССЗ:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПОП – примерная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ОП – образовательная программа;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР- личностные результаты;

СГЦ - социально-гуманитарный цикл;

СОО – среднее общее образование;

ОПЦ - общепрофессиональный цикл.

ПЦ - профессиональный цикл.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

2.1. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования

ППССЗ определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия реализации образовательной деятельности.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: техник.

Формы получения образования: в образовательной организации высшего образования.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 5940 академических часов.

Сроки получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 3 года 10 месяцев.

2.2 Особенности формирования общеобразовательного цикла (для образовательных программ, реализуемых на базе основного общего образования)

Общеобразовательный цикл образовательной программы по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) СПО сформирован с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования на основе: 1) Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 (с изменениями); 2) Приказа Министерства просвещения РФ от 18.05.2023 №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования; 3) Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы СПО (Письмо Министерства науки и высшего образования РФ «О направлении рекомендаций» от 19.06.2024 №МН-7/2856); 4) письма департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения РФ «По организации применения современных методик и программ преподавания общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования» от 20.07.2020 N 05772; 5) рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259), 6) уточнений к рекомендациям, одобренных научно - методическим советом ЦПО и систем квалификации ФГАУ «ФИРО» (протокол № 3 от 25 мая 2017 года); 7) Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин, рекомендованных Федеральным институтом развития профессионального образования.

Общее количество учебных дисциплин общеобразовательного цикла 15, в том числе обязательные - русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины и дисциплины по выбору. Общеобразовательные дисциплины соответствуют учебным предметам обязательных предметных областей ФГОС СОО, включённым в общеобразовательный цикл ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учётом осваиваемой специальности СПО.

2.3 Распределение вариативной части образовательной программы

Вариативная часть составляет 1332 часа.

Количество часов на освоение общепрофессионального цикла увеличено на 792 часа и распределено следующим образом: увеличено количество часов на обязательные дисциплины: «Материаловедение» - на 20 часов, «Теплотехника» - на 32 часа, «Информационные технологии в профессиональной деятельности» - на 14 часов; включены 8 дисциплин: «Химия» (100 часов), «Электротехника и электроника» (90 часов), «Техническая механика» (58 часов), «Физическая химия» (104 часа), «Инженерная графика» (108 часов); «Химические и физико-химические методы анализа» (90 часов), «Электрооборудование металлургических цехов» (88 часов), Автоматизация технологических процессов (88 часов).

Количество часов на освоение профессионального цикла увеличено на 540 часов и распределено следующим образом: увеличено количество часов на междисциплинарные курсы МДК 01.02 Менеджмент на 16 час., МДК 01.04 Охрана труда- 16 час., МДК 02.01 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением- 160час., МДК 03.01 Практическая подготовка к ведению трудовых функций- 88 час.; введены междисциплинарные курсы МДК 01.05 Экология металлургического производства в количестве 60 часов, МДК 02.04 Сортопрокатное производство – 200 час.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 27 Металлургическое производство.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов	Наименование профессиональных	Результат
деятельности	модулей	1 СЗУЛЬТАТ
Организация работы коллектива	Организация работы коллектива	
исполнителей и обеспечение	исполнителей и обеспечение	
безопасности труда при выполнении	безопасности труда при выполнении	осваивается
производственного задания	производственного задания	
Подготовка и ведение	Подготовка и ведение	
технологического	технологического	
процесса обработки	процесса обработки	осваивается
металлов давлением (по выбору)	металлов давлением	
Освоение профессии рабочего,	Освоение профессии рабочего,	
должности служащего (одной или	должности служащего (одной или	осваивается
нескольких)	нескольких)	

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетенц ии	Формулировка компетенции	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы	Умения:
	решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий
		(самостоятельно или с помощью наставника) Знания:
		актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте; алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях; методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач; порядок оценки результатов решения задач профессиональной деятельности
OK 02	Использовать	Умения:
	современные	определять задачи для поиска информации;

	средства поиска,	определять необходимые источники информации;
	анализа и	планировать процесс поиска;
	интерпретации	структурировать получаемую информацию; выделять наиболее
	информации, и	значимое в перечне информации;
	информационные	оценивать практическую значимость результатов поиска;
	технологии для	
	выполнения задач	оформлять результаты поиска, применять средства информационных технологий для решения профессиональных
	профессиональной	
	деятельности	задач;
		использовать современное программное обеспечение;
		использовать различные цифровые средства для решения профессиональных задач.
		профессиональных задач. Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в
		профессиональной деятельности;
		приемы структурирования информации;
		формат оформления результатов поиска информации,
		современные средства и устройства информатизации;
		порядок их применения и программное обеспечение в
		профессиональной деятельности в том числе с использованием
OK 03	П	цифровых средств.
OK 03	Планировать и	
	реализовывать	определять актуальность нормативно-правовой документации
	собственное	в профессиональной деятельности;
	профессиональное	применять современную научную профессиональную
	и личностное	терминологию;
	развитие,	определять и выстраивать траектории профессионального
	предпринимательс	развития и самообразования;
	кую деятельность	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
	В	презентовать идеи открытия собственного дела в
	профессиональной	профессиональной деятельности; оформлять бизнес-план;
		· • •
	сфере,	рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам кредитования;
	использовать	определять инвестиционную привлекательность коммерческих
	знания по	идей в рамках профессиональной деятельности;
	правовой и	презентовать бизнес-идею;
	финансовой	определять источники финансирования
	грамотности в	Знания:
	различных	
	жизненных	содержание актуальной нормативно-правовой документации;
	ситуациях.	современная научная и профессиональная терминология;
		возможные траектории профессионального развития и самообразования;
		основы предпринимательской деятельности;
		основы предпринимательской деятельности, основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов;
		правила разраоотки оизнес-планов, порядок выстраивания презентации;
		порядок выстраивания презентации, кредитные банковские продукты
OK 04	Эффективно	Умения:
J OK 04	взаимодействовать и	
	работать в	организовывать работу коллектива и команды;
	коллективе и команде	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в
		ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива,
		психологические особенности личности;
		основы проектной деятельности

OK 05	Осуществлять	Умения:
	устную и	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по
	письменную	профессиональной тематике на государственном языке,
	коммуникацию на	проявлять толерантность в рабочем коллективе
	государственном языке Российской	Знания:
	Федерации с учетом	особенности социального и культурного контекста;
	особенностей	правила оформления документов и построения устных
	социального и	сообщений
	культурного	
	контекста	
OK 06	Проявлять	Умения:
	гражданско-	описывать значимость своей специальности;
	патриотическую	применять стандарты антикоррупционного поведения
	позицию,	Знания:
	демонстрировать	сущность гражданско-патриотической позиции,
	осознанное	общечеловеческих ценностей;
	поведение на	значимость профессиональной деятельности по специальности;
	основе	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его
	традиционных	нарушения
	российских	
	духовно-	
	нравственных	
	ценностей, в том	
	числе с учетом	
	гармонизации	
	межнациональных	
	и межрелигиозных	
	отношений,	
	применять	
	стандарты	
	антикоррупционно	
	го поведения	
OK 07	Содействовать	Умения:
J OK 07	сохранению	S WCHIA.
	окружающей среды,	соблюдать нормы экологической безопасности; определять
	ресурсосбережению,	направления ресурсосбережения в рамках профессиональной
	применять знания об	деятельности по специальности осуществлять работу с
	изменении климата,	соблюдением принципов бережливого производства;
	принципы	организовывать профессиональную деятельность с учетом
	бережливого	знаний об изменении климатических условий региона.
	производства, эффективно	Знания:
	действовать в	правила экологической безопасности при ведении
	чрезвычайных	профессиональной деятельности;
	ситуациях	основные ресурсы, задействованные в профессиональной
		деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения;
		принципы бережливого производства;
OK 08	Использовать	Умения:
	средства физической	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность
	культуры для	для укрепления здоровья, достижения жизненных и
	сохранения и	профессиональных целей;

	укрепления здоровья	применять рациональные приемы двигательных функций в профессиональной деятельности;
	в процессе профессиональной деятельности и	пользоваться средствами профилактики перенапряжения, характерными для данной специальности
	поддержания необходимого уровня	Знания:
	физической подготовленности	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека; основы здорового образа жизни;
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности; средства профилактики перенапряжения
OK 09	Пользоваться	Умения:
	профессиональной документацией на государственном и	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на известные темы (профессиональные и бытовые), понимать тексты на базовые профессиональные темы;
	иностранном языках	участвовать в диалогах на знакомые общие и профессиональные темы;
		строить простые высказывания о себе и о своей профессиональной деятельности;
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);
		писать простые связные сообщения на знакомые или интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на профессиональные темы;
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика);
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов, средств и процессов профессиональной деятельности;
		особенности произношения; правила чтения текстов профессиональной направленности

4.2. Профессиональные компетенции

Для реализации программы по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) выбрана следующая образовательная траектория.

Код и наименование	Наименование	Наименование	Требования к
профессионального	обобщенных трудовых	должностей	образованию и
стандарта	функций		обучению
27.035 «Специалист по	Осуществление	Мастер	Среднее
производству	мероприятий по		профессиональное
горячекатаного	зачистке поверхностных		образование -
проката»	пороков заготовки		программы подготовки
	Осуществление		специалистов среднего
	мероприятий по горячей		звена Дополнительные
	прокатке металла		профессиональные
			программы

Основные виды деятельности	Код и формулировка компетенции	Показатели освоения компетенции
1	2	3
ВД1. Организация	ПК 1.1. Организовывать	Навыки:

nañoza a kontrola	nofort korroveno	оправиламини пободу и колдомдуния мощо диндродой
работы коллектива исполнителей и	работу коллектива исполнителей по	организации работы коллектива исполнителей
обеспечение	соблюдению	по соблюдению технологических регламентов
		процесса производства.
безопасности труда при выполнении	технологических регламентов процесса	Умения: формировать бригады, самоанализировать
	-	1
производственного задания	производства.	профессиональную деятельность и заниматься
задания		профессиональным самосовершенствованием
		Знания:
		трудовой Кодекс Российской Федерации
		законодательные и нормативно-правовые акты в области данного вида производства;
		-
		систему планирования в организации;
		должностные инструкции персонала;
		материально-технические, трудовые и
		финансовые ресурсы подразделения;
		показатели их эффективного использования;
	ПК 1.2. Обеспечивать	формы оплаты труда Навыки:
	выполнение	
		обеспечения выполнения производственных
	производственных заданий и требований	заданий и требований нормативной
	нормативной	документации к качеству работ и продукции.
	документации к	Умения:
	качеству работ и	обеспечивать выполнение производственных
	продукции.	заданий;
		планировать задания для персонала;
		планировать и определять оптимальные
		решения в условиях нестандартной ситуации
		Знания:
		виды нормативной документации;
		нормативно-технические и методические
		документы, регламентирующие вопросы
		качества продукции;
		требования стандартов и технических условий
	ПК 1.3. Контролировать	Навыки:
	ведение и хранение	контроля ведения и хранения работниками
	работниками учетной и	учетной и технической документации.
	технической	Умения:
	документации.	работать с технологической, конструкторской,
		организационно-распорядительной
		документацией, справочниками и другими
		информационными источниками;
		применять документацию систем качества
		Знания:
		виды учетной и технической документации;
		требования к оформлению, ведению, хранению
	THE LAB	документации
	ПК. 1.4. Выполнять	Навыки:
	основные расчеты	Выполнения основных расчетов
	экономических	экономических показателей работы
	показателей работы	производственного участка.
	производственного	Умения:
	участка.	рассчитывать по принятой методологии
		основные технико-экономические показатели
		работы коллектива
		Знания:
		показатели производственной программы;

яколючитеских показателей норым расхода материадов, норым выработкие производственные мощности оборудования, со протускиро способност со протускиро и колитория соблюдение работниками требований охраны тру за, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Промышленной и экологической безопасности, промышленной санитарии и промышленной защиты на производственном участке; выборать медоправляю защиты на производственном участке; выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труд а и производственных помещениях применять сераства меданизации и в производственных помещениях применать сераства меданизации и производственных производственных работ пожишених работ пожишених работ пожишених приовесса обработки производственных работ пожишенной опасности на производственных работы оберудовании, марактеристви кеходных заготьюю и металлов двалением, показатели работы оберудовании, использовать программное обеспечение в проессов обработки металлов двалением, работы оберудования, негользовать программное обеспечение в производственных показатели и коэффиниенты деформации Знаини.			методика определения основных технико-
ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В доличение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В доличение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В доличение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В доличение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В доличение работниками требований охраны труда при выполнять требования охраны труда и производства. В доличение работающих в цехах металлургического производства, выды работ пожишения при выполнении производстваных работ; бирочичо систему; методы и средства обеспечения безопасности производстванных работы оборудования, характеристых; металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, работы оборудования, характеристик производственном участке Навыки: В доличение правметров технологического процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик производственном участке Навыки: В доличение правметров технологического процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик производственном участке Навыки: в доличение правметров технологического процессов обработки металлов давлением расотно оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением производственном участке Навыки: в доличение правметров технологического процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготно оборудования, характеристик исходных заготно оборудования, заг			<u> </u>
ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблодение работниками требований охрапы труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Наныки:			
ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать собподение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В сопасности. В работниками требований ребований и ребований и экологической безопасности. В обеспечений и контроля соблюдение работниками требований и ребований и укологической безопасности. В обеспечений и контроля соблюдение работниками требований и экологической безопасности. В обеспечений и контроля соблюдение обеспечений и экологической безопасности. В обеспечений и контроля соблюдение обеспечений и экологической безопасности. В обеспечений и контроля соблюдение обеспечений и экологической сезопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты противопожарной защиты противопожарной защиты в производетвенных паботающих в цехах металир даше от терристирии организации и в производетвенных производетвенных производетвенных работающих в цехах металир даше и на работающих в цехах металир даше и на работающих в цехах металир даше и работающих в цехах металир даше и на работающих в цехах металирам даше и на работающих в цехах металир даше и на работающих в цехах металир даше и на работающих в цехах металирам даше и на работающих в производственных работающих в цехах металирам даше и на работающих в цехах металирам даше и на работающих в цехах метали даше и на работающих в цехах металирам даше и на работающих в пожах металирам даше и на работающих в цехах металирам даше и на работающих в цехах металирам даше и на работающих в производственных пожах металирам даше и на работающих в пожах металирам даше и			_
ПК 1.5. Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Умение: — запизировать и оценивать состояние техники требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. — умение: — запизировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной сапитарии и противопожарной защиты на производственном участке; — выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производственном участке; — выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производственных помещених применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещених применять средства индивидуальной и коллективной защиты. Запини: — отвенье и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производственных работ; — оброчную систему; — методы и редства обеспечения безопасности производства; — виды инструктажей по безопасности на производственных работ; — бирочную систему; — методы и редства обеспечения безопасности производства; — виды инструктажей по безопасности на производственных работ; — бирочную систему; — методы и редства обеспечения безопасности производства; — виды инструктажей по безопасности на производственных работ; — бирочную систему; — методы и редства обеспечения безопасности производства; — виды работ повышенной опасности на производственных работ; — бирочную систему; — методы производственной опасности на производственных произвесов обработки металю завлением, работы оборудовании, марактерыстки еходных заготовок и металлопродукции — умении: — рассчитывать опринения рассчетов параметров технологического произвесов обработки металюв давлением, показатели и коффиниенты деформации Запини: — отвенья и труда правствения обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьнения работы оборудовании; — использовать програмного обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьнения оборудовании и коффиниенты деформации Запини: Запини			
ПК 1.5 Обеспечивать и контролировать соблюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В фарть методы и окраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В фарть методы и окраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В фарть методы и окраны труда привытольении дабораторных испытаний; применять ребовании охраны труда при выполнении дабораторных испытаний; применять безопасности применять средственном участке; выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производственных помещениях применять средства испубливации и в производственных помещениях применять средства испубливации и в производственных помещениях применять средства испубливации и в производственных помещениях применять средства испубливации в производственных помещениях применять средства испубливации и в производственных помещениях применять средства испубливации и в производственных работа повышенной повелении производственных работ. Бирочную систему: метадлов давлением (по выбору) В фарт ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических происесов обработки метадлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и метадлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и метадлов давлением, показатели работы оберудования; истользовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологич рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и кооффициенты деформации знаиние			
облюдение работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Умение: анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной и экологической безопасности. Умение: анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противогожарный защиты на производственном участке; выбирать ветоды и мероприятия по защите от негативных факторов производственных применять безопасные приемы труда при выполнить требования охраны труда при выполнить требования охраны труда при выполнить требования охраны труда при выполнить безопасные приемы труда на территории организации в в производственных помещениях применять, сердства индивидуальной и коллективной защиты. Знания: опасные и вредные факторы, воздействующе на работающих в цехах металируического производства; виды интруктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных растепенных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственном участке Навыки: выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы обору дования, характеристик исходным заготовок и металлопродукции. Навыки: выполнения расчетов параметров технологического производственном участке нарыжения принятой методологии основные параметров технологического производственных растельности, применять компьютерные технологического производственные параметры технологического производсов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, характеристия исходным заготовок и металлопродукции. Умения: выполнения пременной оборудования, характеристик исходным заготовок и металлопродукции и производственные параметров технологического обработки металлов собредования, показатели и коэффициенты деформации непользователи и коэффициенты деформации непользователи и котронамена не технологического производственные подътменном работы оборудования, заготовок и технологического обработки металлов давлени			
работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. В формациленной участке: В формациленной и экологического производственных работ; борочную систему: М формациленной опасности на производственной опасности на производственной участке: В формациленной опасности на производственной опасности на производственной опасности на производственной опасности на производственной участке на производственной опасности на производс			
работниками требований охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Умение: на оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противоложарной защиты на производственном участке; выбирать методы и мероприятия по защите от нетативных факторов производства. Выполнять требования охраны труда при выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда на территорни организации в производственных помещениях применять безопасные приемы труда на территорни организации в производственных помещениях применять безопасные приемы труда и неративной опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противоложарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды инструктажей по безопасности труда и противоложарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды инструктажей по безопасности на производства; виды работ побывшенной опасности на производства; виды работ побыру дования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, работы обору дования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. IK 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы обору дования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Mainum: Миниш: Мин			
руда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. Туменнее			работниками требований охраны труда,
руда, пожарной, промышленной и экологической безопасности. ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору)			пожарной, промышленной и экологической
анализировать и оценивать состояние техники безопасности. анализировать и оценивать состояние техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты на производственном участке; выполнять требования охраны труда при выполнения абролающих руда на территории организации и в производственных помещениях применять средства инцивидуальной и коллективной защиты Защин: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы труда при производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных при выполнении производства; виды инструктажей по безопасности производства; виды инструктажей по выполнении производства; виды инструктажей по безопасности инсталлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные гехнологии, рассчитывать абсолютные, относительные и понаменть компьютельные показатели и коэффициенты деформации инстиные показатели и коэффициенты деформации инстиньеннограмное безопасности в произвольним произвольним произвольним пременять показатели и п		требований охраны	безопасности
выполнять расоттанной производства, выполнения производства, выполнения производства производства производства производства производства. ВД 2 Подготовка и ведение производства производства производства производства производства применять безопасные приемы труда па территории организации и в производства и историтории организации и в производства применять безопасные приемы труда па территории организации и в производства и историтории организации и в производства, выполнять производства, выды инструктажой по безопасности труда и противопожарным мероприятиях безопасности труда и противопожарным мероприятиях безопасности производства, виды инструктажой по безопасности труда и противопожарным мероприятиях по безопасности труда и противопожарным мероприятиях производства, виды инструктажой по безопасности труда и противопожарным мероприятиях производства, виды инструктажой по безопасности производства, виды инструктажой по безопасности и производства, виды работ по бышенной опасности и производственном участке Навыки: Выполнении дебранном участке Навыки: Выполнении деформатия и территорим производственном участке и производственном участке и производственном участке и производственном производственном производственном производственном производственном производственном производственном производственном производственном производства, виды инструктамом по безопасности и производства, виды инструктамом по безопасности и производства, виды инструктамом по безопасности и производственном производственном и технологического производственном производств		труда, пожарной,	Умение:
экологической безопасности. Безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты на производственном участке; выбирать методы и мероприятии по защите от негативных факторов производства; выполнять требования охраны труда при выполнении дабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда из территории организации и в производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты 3нания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противоложарным мероприятиму; безопасные приемы при выполнении производства; виды инструктажей по безопасности труда и противоложарным мероприятиму; безопасные приемы при выполнении производства; виды работ, бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности ипроизводственном участке ВВД 2 Подготовка и ведение правлением (по выбору) В расчеты параметров технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) В расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлогодукции. В в принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, показатели работы оборудования, использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологические свойства негонольные и полные показатели и коэффициенты деформации зании: 4 на производственном участке; Выборать методы предмень тучаства производственном производственном участке В рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологические свойства		промышленной и	анализировать и оценивать состояние техники
безопасности. противопожарной защиты на производственном участке; выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производства; выполнять требования охраны труда при выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещених применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знащи: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды работ повышенной опасности на производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке Навыки: выполнения расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. ВД 2 Подготовка и ведение пременения производственном участке на производствен			
на производственном участке; выбирать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производства; выполнять требования охраны труда при выполнении лабораторных пельтаний; применять середства и негроитории организации и в производственных помещениях применять середства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности ипроизводственном участке Навыи: ведение технологических процессов обработки металлов давлением, работы обору дования, характаристик исходных заготовок и металлоподукции. НК 2.1. Выполнять расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы обору дования, характаристик исходных заготовок и металлоподукции. Умения: ведение технологических процессов обработки металлов давлением, работы обору дования, характаристик исходных заготовок и металлоподукции. Умения: вессинтывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, компьютерные технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, компьютерные технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, компьютерные технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования, степольное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологические собспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные относительные и полные			
выборать методы и мероприятия по защите от негативных факторов производства, выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда и производствания охраны труда при выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда и производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных участке нарыжениям при выполнении производственных участке нарыжениям при выполнении производственных участке нарыжениям при выполнении производственных участке нарыжениям при выполнения производственных участке нарыжениям участке нарыжениям участке нарыжениям участке нарыжениям, работно боруудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: Тим 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: Тим 2.1. Выполнять расчетывать по принятой металлов давлением, показатели работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, показатели работы оборудования, использовать програмное обеспечение в профессиональной деятельности, грассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: Знания: Физические и технологические свойства			
ВД 2 Подготовка и ведение технологического технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расот технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расот технологических процессо обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расот технологических процессо обработки металлов давлением, работы оборудования, характериетик исходных заготовок и металлов дотов обработки металлов давлением (по выбору) Набыти нетрического технологических процессо обработки металлов давлением, работы оборудования, характериетик исходных заготовок и металлов дотов обработки металлов давлением (по выбору) Набыти нетрического технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) Набыти нетрического технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) Набыти нетрических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характериетик исходных заготовок и металлов давлением расоты оборудования, чарактерием расоты оборудования, чарактерием расоты обору			
выполнять требования охраны труда при выполнять компьоготически от производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знатия: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды работ повышенной опасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производства; виды работ повышенной опасности и производства; виды работ повышенной опасности на производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственном участке Навыки: выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологические и полные показатели и коэффициенты деформации Знатия: физические и технологические свойства			_ · ·
выполнении лабораторных испытаний; применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственном участке ВВД 2 Подготовка и ведение технологического процессо обработки металлов давлением, работы обору дования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. ПК 2.1. Выполнять расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы обору дования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологиче ского процессов обработки металлов давлением, показателя работы обору дования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологического процессов обработки металлов давлением, показателя работы обору дования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологического процессов обработки металлов давлением, показателя работы обору дования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологического процессов обработки металлов давлением, показателя работы обору дования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять абсолютные, относительные и полные показателя и коэффициенты деформации Знания: физические и технологического вобработка и технологического процессов обработки металлов давлением, показателя и коэффициенты деформации Знания: физические и технологического вобработка металлов давлением, показателя и коэффициенты деформации физические и технологического выпатительности применты неровенеем пределением производень пременеем			
применять безопасные приемы труда на территории организации и в производственных помещениях применять середства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлуртического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственном участке Вида Годготовка и вередные факторы и производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственном участке Навыки: выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлопродукции умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологического процессов обработки метальной даятельности, применять абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания:			
территории организации и в производственных помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке Навыки: выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металловродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов равлением, работы оборудования; использовать программное обеспечение в процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания:			
помещениях применять средства индивидуальной и коллективной защиты Знания: опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов равлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологич, рассчитывать абсолотные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			1
ВД 2 Подготовка и ведение производственных работ повышенной опасности производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке Навыки: выполнением (по выбору) ВД 2 Подготовка и ведение присмы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственном участке Навыки: выполнением (по выбору) ВД 2 Подготовка и ведение параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: расчетывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
ВД 2 Подготовка и ведение производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственной опасности на производственной опасности на производственном участке и технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудовании, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать по компьютерные технологии; рассчитывать показатели и коэффициенты деформации Знания; физические и технологические свойства			
опасные и вредные факторы, воздействующие на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производстваные производстваныем опасности на производстваныем участке ВД 2 Подготовка и ведение расчеты параметров технологического процессо обработки металлов давлением работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выбору) Выбору Выполнять расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			-
на работающих в цехах металлургического производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке Навыки: ведение технологического процессо обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
производства; виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производственных работ повышенной опасности на производственном участке ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерые технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			опасные и вредные факторы, воздействующие
виды инструктажей по безопасности труда и противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производства; виды работ повышенной опасности на производственным участке ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			на работающих в цехах металлургического
противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологическох процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологич; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			производства;
противопожарным мероприятиям; безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологическох процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологич; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			виды инструктажей по безопасности труда и
безопасные приемы при выполнении производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке ВД 2 Подготовка и ведение технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			противопожарным мероприятиям;
производственных работ; бирочную систему; методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) В ф 2 подготовка и ведение технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) В ф 2 подготовка и ведение технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. В ф 2 подготовка и процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
БД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выбору) ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологического процесса обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
методы и средства обеспечения безопасности производства; виды работ повышенной опасности на производственном участке ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) ВД 2 Подготовка и ведение технологических процесса обработки металлов давлением (по выбору) Выбору) Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать пограммное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) ВД 2 Подготовка и ведение технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) Выбору) Выполнять расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			_
ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) ВД 2 Подготовка и ведение технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) Выбору) Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: расчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			_
ВД 2 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) ПК 2.1. Выполнять расчеты параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Навыки: Выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			_
ведение технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) выбору) выбору) ведение технологических процессов обработки металлов давлением (по выбору) выбору) выбору) выбору) выполнения расчетов параметров технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства	ВП 2 По тротория и	TIV 2.1 Drymany	•
технологического процесса обработки металлов давлением (по выбору) технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. металлопродукции. технологических процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства	1 ' '		павыки;
процесса обработки металлов давлением (по выбору) процессов обработки металлов давлением (по выбору) процессов обработки металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
металлов давлением (по выбору) металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. металлопродукции металлопродукции умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства	1		
металлов давлением (по выбору) металлов давлением, работы оборудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. металлопродукции. умения: рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства	1 -		металлов давлением, работы оборудования,
расоты осорудования, характеристик исходных заготовок и металлопродукции. Metannonpodykuui	1		
заготовок и металлопродукции. рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства	выбору)		
рассчитывать по принятой методологии основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			1 1
основные параметры технологического процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
процессов обработки металлов давлением, показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства		металлопродукции.	=
показатели работы оборудования; использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
использовать программное обеспечение в профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
профессиональной деятельности, применять компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
компьютерные технологии; рассчитывать абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			
абсолютные, относительные и полные показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			7 -
показатели и коэффициенты деформации Знания: физические и технологические свойства			_ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Знания: физические и технологические свойства			
физические и технологические свойства			
			Знания:
металлов и сплавов, закономерности процессов			физические и технологические свойства
			металлов и сплавов, закономерности процессов

		формирования структуры и свойств заготовок;
		методы расчета оптимальных параметров
		технологического процессов обработки
		металлов давлением;
		этапы и условия протекания технологических
 -	ПИ 2.2. Останости и дет	процессов обработки металлов давлением Навыки:
	ПК 2.2. Осуществлять	
	мероприятия по подготовке заготовок к	осуществления мероприятий по подготовке заготовок к процессу обработки металлов
	процессу обработки	давлением.
	металлов давлением.	Умения:
	жетшиге давиетием.	выбирать вид термической обработки для
		обеспечения требуемых характеристик
		металлургической продукции
		Знания:
		исходный материал и подготовка его к
		процессу;
		фазовые превращения в металлах при
		термообработке;
		классификацию видов термической обработки,
		условия их проведения и влияния на свойства
		металлов
	ПК 2.3. Вести	Навыки:
	технологический	ведения технологического процесса обработки
	процесс обработки	металлов давлением в соответствии с
	металлов давлением в	требованиями нормативной, технологической
	соответствии с	документации
	требованиями	Умения:
	нормативной,	работать с технологической, конструкторской,
	технологической	организационно-распорядительной
	документации.	документацией, справочниками и другими
		информационными источниками;
		использовать программное обеспечение
		в управлении технологическим процессом Знания:
		особенности технологического производства
		продукции различного сортамента;
		методы обеспечения процессов обработки
		методы обеспечения процессов образотки
		основные свойства перерабатываемых
		материалов
F	ПК 2.4 Контролировать	Навыки:
	и корректировать	контроля и корректировки текущего
	текущие отклонения от	отклонения от заданных величин параметров и
	заданных величин	показателей технологических процессов
	параметров и	обработки металлов давлением
	показателей	Умения:
	технологических	контролировать качество исходных заготовок;
	процессов обработки	осуществлять контроль за выполнением
	металлов давлением.	технологического процесса обработки
		металлов давлением;
		выявлять причины образования дефектов и
		разрабатывать мероприятия по их устранению
		и исправлению в отливках;
		_
		находить причины нарушений технологии и пути их устранения

		Знания:
		основные методы анализа качества
		· · ·
		металлопродукции типы и назначение контрольно-измерительных приборов,
		используемых для контроля и управления
	TIV 2.5 Octave compared	процессами обработки металлов давлением
	ПК 2.5. Осуществлять	Навыки:
	эксплуатацию и	осуществления эксплуатации и обслуживание
	обслуживание	основного и вспомогательного
	основного и	технологического оборудования процессов
	вспомогательного	обработки металлов давлением
	технологического	Умения:
	оборудования процессов обработки металлов	применять типовые методики определения
	давлением	параметров обработки металлов давлением;
	давлением	выбирать справочные данные,
		характеризующие взаимосвязи структуры и
		свойств обрабатываемых металлов и сплавов,
		для обеспечения выпуска продукции с
		заданными свойствами;
		Знания:
		устройство технологического оборудования и применяемых приспособлений;
		причины основных неполадок в работе
		технологического оборудования, меры их
		предупреждения и устранения;
		причины возможных аварий, планы их
		ликвидации;
		операции по поддержанию заданного
		температурного и гидравлического режима работы оборудования;
		требования стандартов и технических условий
ВД 3 Освоение	ПК 1.2. Обеспечивать	Навыки:
профессии рабочего,	выполнение	обеспечения выполнения производственных
должности служащего	производственных	заданий и требований нормативной
(одной или нескольких)	заданий и требований	документации к качеству работ и продукции.
(одной или нескольких)	нормативной	Умения:
	документации к	обеспечивать выполнение производственных
	качеству работ и	заданий;
	продукции.	
		планировать задания для персонала; планировать и определять оптимальные
		решения в условиях нестандартной ситуации
		Знания:
		виды нормативной документации;
		нормативно-технические и методические
		документы, регламентирующие вопросы
		качества продукции; требования стандартов и технических условий
	ПК 1.5. Обеспечивать и	
		Навыки:
	контролировать соблюдение	обеспечения и контроля соблюдение работниками требований охраны труда,
	работниками	раоотниками треоовании охраны труда, пожарной, промышленной и экологической
	требований охраны	безопасности
	труда, пожарной,	Умение:
	промышленной и	
	экологической	анализировать и оценивать состояние техники
	безопасности.	безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты
	ooddiadiiodiri.	
	l	на производственном участке;

	I	выбирать методы и мероприятия по защите от
		негативных факторов производства;
		выполнять требования охраны труда при
		выполнять треоования охраны труда при выполнении лабораторных испытаний;
		применять безопасные приемы труда на
		территории организации и в производственных
		помещениях применять средства
	-	индивидуальной и коллективной защиты
		Знания:
		опасные и вредные факторы, воздействующие
		на работающих в цехах металлургического
		производства;
		виды инструктажей по безопасности труда и
		противопожарным мероприятиям;
		безопасные приемы при выполнении
		производственных работ;
		бирочную систему;
		методы и средства обеспечения безопасности
		производства;
		виды работ повышенной опасности на
	TICA 1 D	производственном участке
	IK 2.1. Выполнять	Навыки:
1	асчеты параметров	выполнения расчетов параметров
	ехнологических	технологических процессов обработки
1	роцессов обработки	металлов давлением, работы оборудования,
	еталлов давлением,	характеристик исходных заготовок и
1 -	аботы оборудования,	металлопродукции
I I	арактеристик исходных	Умения:
38	аготовок и	рассчитывать по принятой методологии
M	еталлопродукции.	основные параметры технологического
		процессов обработки металлов давлением,
		показатели работы оборудования;
		использовать программное обеспечение в
		профессиональной деятельности, применять
		компьютерные технологии; рассчитывать
		абсолютные, относительные и полные
		показатели и коэффициенты деформации
		Знания:
		физические и технологические свойства
		металлов и сплавов, закономерности процессов
		формирования структуры и свойств заготовок;
		методы расчета оптимальных параметров
		технологического процессов обработки
		металлов давлением;
		этапы и условия протекания технологических
		процессов обработки металлов давлением
П	IK 2.3. Вести	Навыки:
Те	ехнологический	ведения технологического процесса обработки
П	роцесс обработки	металлов давлением в соответствии с
M	еталлов давлением в	требованиями нормативной, технологической
00	оответствии с	документации
тр	ребованиями	Умения:
_	юрмативной,	работать с технологической, конструкторской,
I I	ехнологической	организационно-распорядительной
Д	окументации.	документацией, справочниками и другими
		информационными источниками;
		использовать программное обеспечение
L		

	в управлении технологическим процессом
	Знания:
	особенности технологического производства
	продукции различного сортамента;
	методы обеспечения процессов обработки
	металлов давлением;
	основные свойства перерабатываемых
	материалов
ПК 2.5. Осуществлять	Навыки:
эксплуатацию и	осуществления эксплуатации и обслуживание
обслуживание	основного и вспомогательного
основного и	технологического оборудования процессов
вспомогательного	обработки металлов давлением
технологического	Умения:
оборудования процессов	применять типовые методики определения
обработки металлов	параметров обработки металлов давлением;
давлением	выбирать справочные данные,
	характеризующие взаимосвязи структуры и
	свойств обрабатываемых металлов и сплавов,
	для обеспечения выпуска продукции с
	заданными свойствами;
	Знания:
	устройство технологического оборудования и
	применяемых приспособлений;
	причины основных неполадок в работе
	технологического оборудования, меры их
	предупреждения и устранения;
	причины возможных аварий, планы их
	ликвидации;
	операции по поддержанию заданного
	температурного и гидравлического режима
	работы оборудования;
	требования стандартов и технических условий

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Рабочий учебный план

Рабочий учебный план является основным элементом структуры ППССЗ.

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций составляет 68,6 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (составляет 31,4% дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации (техник).

Рабочий учебный план включает следующие наименования циклов, разделов: общеобразовательный, социально-гуманитарный цикл; общепрофессиональный цикл; профессиональный цикл; государственная итоговая аттестация.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся в неделю составляет 36 академических часов, из них работа преподавателя во взаимодействии с обучающимся 30

академических часов, 6 часов - аудиторная самостоятельная работа.

В учебные циклы рабочего учебного плана включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения составляет 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей и девушек) – 48 академических часов.

Общий объем дисциплины «Физическая культура» составляет 168 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Основы металлургического производства», «Материаловедение», «Теплотехника», «Информационные технологии в профессиональной деятельности».

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с основными видами деятельности.

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с выбранными видами деятельности.

Практика входит в профессиональный цикл образовательной программы и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.

Учебный план представлен в Приложении 1.

5.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике отражается распределение видов учебной деятельности, объем каникулярного времени по курсам и семестрам в соответствии с данными учебного плана и сводный бюджет учебного времени. Календарный учебный график представлен в Приложении 2.

5.3 Рабочая программа воспитания

Цель рабочей программы воспитания — личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций специалистов среднего звена на практике.

Задачи

- формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся образовательной организации;
- организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;

- формирование у обучающихся образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;
- усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

Рабочая программа воспитания представлена в Приложении 3.

5.4. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представлен в Приложении 4.

5.5. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей

Программы всех учебных дисциплин и профессиональных модулей как обязательной, так и вариативной частей учебного плана, представлены в Приложении 5.

5.6. Рабочая программа практик

Рабочая программа практик представлена в Приложении 6.

5.7. Программа государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации представлена в Приложении 7.

5.8. Фонды оценочных средств образовательной программы

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценочные средства для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоенности всех элементов программы СПО и выполнение всех требований, заявленных в программе как результаты освоения. Задания разрабатываются преподавателями профессиональных модулей самостоятельно с участием работодателей.

Оценочные материалы для оценки сформированности общих и профессиональных компетенций являются приложением к рабочим программам дисциплин и профессиональных модулей.

Фонды оценочных средств государственной итоговой аттестации являются приложением к программе ГИА.

специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) форма итоговой аттестации защита дипломного проекта демонстрационный Требования к экзамен. содержанию, объёму и структуре государственной итоговой аттестации (ГИА) определены в программе ГИА.

В ходе государственной итоговой аттестации оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС. Итоговая

государственная аттестация организуется как демонстрация выпускником выполнения одного или нескольких основных видов деятельности по профессии/специальности.

Для государственной итоговой аттестации по программе образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и фонды оценочных средств.

Фонды примерных оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примерные темы дипломных проектов, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Фонды оценочных средств дисциплин, профессиональных модулей, практик, итоговой аттестации представлены в Приложении 8.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое оснащение образовательной программы

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) осуществляется в помещениях, расположенных по адресам: Белгородская область город Старый Оскол микрорайон им. Макаренко д. 42; Белгородская область город Старый Оскол микрорайон им. Макаренко д. 3а.

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории, лаборатории, мастерские, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения, расходными материалами для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы.

Помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к информационнотелекоммуникационной сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду образовательной организации.

Образовательная организация обеспечена необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

Обучающимся обеспечен доступ, в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определен в рабочих программах дисциплин (модулей).

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

Гуманитарный и социально-экономических дисциплин

Математики

Иностранного языка в профессиональной деятельности

Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности

Инженерной графики

Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности

Теплотехники

Основ металлургического производства

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Лаборатории:

Электротехники и электроники

Физической химии

Химических и физико-химических методов анализа

Электрооборудования металлургических цехов

Автоматизации технологических процессов

Технической механики

Материаловедения

Технологии и оборудования металлургических цехов

Мастерские:

Слесарно-механическая

Спортивный комплекс:

Спортивный зал

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет

Актовый зал

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторных, практических работ обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующих действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Оснащение баз практик:

Учебная практика реализуется в лабораториях, оснащённых оборудованием, обеспечивающим выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ.

Учебные лаборатории оснащаются оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику профессиональных модулей ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.2. Учебно-методическое обеспечение образовательной программы

Библиотечный фонд образовательной организации укомплектован печатными и электронными учебными изданиями (включая учебники и учебные пособия) по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей), практик, на одного обучающегося из числа

лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль), проходящих соответствующую практику.

Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (при наличии) предусмотрено предоставление печатных и (или) электронных учебных изданий, адаптированных для обучения указанных обучающихся.

6.3 Практическая подготовка обучающихся

Практическая подготовка при реализации образовательной программы направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке специалистов среднего звена путем расширения компонентов (частей) образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификации специалистов.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;
- предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;
- включает в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована на всех курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) оцениваются в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена.

6.4. Организация воспитания обучающихся

Условия организации воспитания определяются образовательной организацией.

Выбор форм организации воспитательной работы основывается на анализе эффективности и практическом опыте.

Для реализации Программы определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

- информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.)
 - массовые и социокультурные мероприятия;
 - спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;
 - -деятельность творческих объединений, студенческих организаций;
 - психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;
- научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др);
- профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.);
 - опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.5. Кадровые условия реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых профессиональной соответствует области деятельности 27 Металлургическое производство, и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 27 Металлургическое производство, в общем числе педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет не менее 25 процентов.

Педагогические работники, привлекаемые К реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций. в том числе, в форме стажировки в организациях, соответствует направление деятельности которых области профессиональной 27 Металлургическое производство, а также в других областях деятельности профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности.

6.6. Финансовые условия реализации образовательной программы

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы осуществляется в объеме не ниже определенного в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации".