МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ СТАРООСКОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ИМ. А.А. УГАРОВА

(филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения высшего образования

«Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» ОСКОЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДЕНО Решением Учёного совета СТИ НИТУ «МИСИС» от « 24» июня 2025 г.

Протокол №26

Директор СТИ НИТУ «МИСИС» А.В. Боева

«24» июня 2025 г.

ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ СПЕЦИАЛИСТОВ СРЕДНЕГО ЗВЕНА по специальности среднего профессионального образования

22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства)

Металлургия черных металлов на базе основного общего образования

Квалификация выпускника техник

Год набора - 2025

Программа подготовки специалистов среднего звена составлена на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), утверждённого Министерством просвещения Российской Федерации (приказ №718 от «25» сентября 2023 года) и с учётом ПОП специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства).

Руководитель образовательной программы (ППССЗ) – Плохих Е.В.

Рабочая группа:

- 1. Береговенко Е.Н. зам. директора по УР ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 2. Дерикот О.В. зам. директора по МР ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 3. Плохих Е.В. зав. МО ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
- 4. Гришина С.С. председатель ПЦК специальностей 22.02.01, 22.02.08 ОПК СТИ НИТУ «МИСИС»
 - 5. Травкин С.А.- начальник ПТО ЭСПЦ АО «ОЭМК им. АА. Угарова»

ППССЗ рассмотрена и одобрена на заседании Педагогического совета, протокол № 5 от 29.05.2025 г.

ППССЗ согласована:

- с советом родителей и законных представителей обучающихся, протокол №2 от 05.06.2025 г.;
- со студенческим советом ОПК СТИ НИТУ «МИСИС», протокол №6 от 04.06.2025 г.

Программа подготовки специалистов среднего звена актуализирована и утверждена (с изменениями и дополнениями) решением Учёного совета СТИ НИТУ «МИСИС»

Протокол № от

Протокол № от

Протокол № от

ППССЗ согласована с работодателями:

Заключение АО «ОЭМК им.А.А.Угарова» от 17.06.2025 г. о согласовании ППССЗ

Заключение АО «ЛГОК» от 17.06.2025 г. о согласовании ППССЗ

Содержание

Раздел 1. Общие положения	4
1.1. Нормативные основания для разработки ППССЗ	4
1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ППССЗ	4
Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы	5
2.1. Общая характеристика образовательной программы среднего	5
профессионального образования	
2.2. Особенности формирования общеобразовательного цикла (для	5
образовательных программ, реализуемых на базе основного общего образования	
2.3. Распределение вариативной части образовательной программы	6
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	7
3.1. Область профессиональной деятельности выпускников	7
3.2. Соответствие профессиональных модулей видам деятельности	7
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы	7
4.1. Общие компетенции	7
4.2. Профессиональные компетенции	10
Раздел 5. Структура образовательной программы	18
5.1. Учебный план	18
5.2. Календарный учебный график	18
5.3 Рабочая программа воспитания	19
5.4 Календарный план воспитательной работы	19
5.5. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей	19
5.6. Рабочая программа практик	19
5.7. Программа государственной итоговой аттестации	19
5.8. Фонды оценочных средств образовательной программы	19
Раздел 6. Условия реализации образовательной программы	20
6.1. Материально-техническое оснащение образовательной программы	20
6.2 Учебно-методическое обеспечение образовательной программы	22
6.3 Практическая подготовка обучающихся	22
6.4 Организация воспитания обучающихся	23
6.5. Кадровые условиям реализации образовательной программы	23
6.6. Финансовые условиям реализации образовательной программы	24
Приложения:	
Приложение 1 Учебный план	
Приложение 2 Календарный учебный график	
Приложение 3 Рабочая программа воспитания	
Приложение 4 Календарный план воспитательной работы	
Приложение 5 Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей	
Приложение 6 Рабочая программа практик	
Приложение 7 Программа государственной итоговой аттестации	
Приложение 8 Фонды оценочных средств образовательной программы	

Раздел 1. Общие положения

Цель. Программа подготовки специалистов среднего звена по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) (далее ППССЗ) разработана с целью формирования у обучающихся общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФСОС СПО; получения знаний, умений и практического опыта, необходимых для решения задач профессиональной деятельности.

1.1. Нормативные основания для разработки ППССЗ

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (с изменениями и дополнениями);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 08.04.2021 г. №153 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ среднего профессионального образования» (зарегистрирован 13.05.2021 г. №63394);
- Приказ Министерства просвещения России от 25.09.2023 №718 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30 октября 2023 г., регистрационный № 75781);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрировано Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный №70167) (далее Порядок организации образовательной деятельности);
- Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 8 ноября 2021 г. №800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован в Минюсте РФ 7 декабря 2021 г., регистрационный N 66211);
- Приказ Минобрнауки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 11 сентября 2020 г., регистрационный №59778);
- Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 03.12.2015 № 980н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по электросталеплавильному производству» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 30.12.2015., регистрационный № 40402).

1.2. Перечень сокращений, используемых в тексте ППССЗ:

ФГОС СПО – Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования;

ПОП – примерная образовательная программа;

МДК – междисциплинарный курс;

ПМ – профессиональный модуль;

ОК – общие компетенции;

ОП – образовательная программа;

ПК – профессиональные компетенции;

ЛР- личностные результаты;

СГЦ - социально-гуманитарный цикл;

СОО – среднее общее образование;

ОПЦ - общепрофессиональный цикл.

ПЦ - профессиональный цикл.

Раздел 2. Общая характеристика образовательной программы

2.1. Общая характеристика образовательной программы среднего профессионального образования

ППССЗ определяет объем и содержание среднего профессионального образования по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства), планируемые результаты освоения образовательной программы, условия реализации образовательной деятельности.

Квалификация, присваиваемая выпускникам образовательной программы: техник.

Формы получения образования: в образовательной организации высшего образования.

Форма обучения: очная.

Объем образовательной программы, реализуемой на базе основного общего образования: 5940 академических часов.

Сроки получения среднего профессионального образования по образовательной программе, реализуемой на базе основного общего образования: 3 года 10 месяцев.

2.2 Особенности формирования общеобразовательного цикла (для образовательных программ, реализуемых на базе основного общего образования)

Общеобразовательный цикл образовательной программы по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) сформирован с учетом технологического профиля получаемого профессионального образования основе: 1) Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки РФ от 17.05.2012 № 413 (с изменениями); 2) Приказа Министерства просвещения РФ от 18.05.2023 №371 «Об утверждении федеральной образовательной программы среднего общего образования»; 3) Рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования (Письмо Министерства науки и высшего образования РФ «О направлении рекомендаций» от 19.06.2024 №МН-7/2856); 4) письма департамента государственной политики в сфере среднего профессионального образования и профессионального обучения Министерства просвещения РФ «По организации применения современных методик и программ преподавания по общеобразовательным дисциплинам в системе среднего профессионального образования, учитывающих образовательные потребности

обучающихся образовательных организаций, реализующих программы среднего профессионального образования» от 20. 07.2020 N 05-772; 5) рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259), 6) уточнений к рекомендациям, одобренных научно - методическим советом ЦПО и систем квалификации ФГАУ «ФИРО» (протокол № 3 от 25 мая 2017 года); 7) Примерных программ общеобразовательных учебных дисциплин, рекомендованных Федеральным институтом развития профессионального образования.

Общее количество учебных дисциплин общеобразовательного цикла 15, в том числе обязательные - русский язык, литература, математика, иностранный язык, информатика, физика, химия, биология, история, обществознание, география, физическая культура, основы безопасности и защиты Родины и дисциплины по выбору. Общеобразовательные дисциплины соответствуют учебным предметам обязательных предметных областей ФГОС СОО, включённым в общеобразовательный цикл ОП СПО на базе основного общего образования с получением СОО с учётом осваиваемой специальности СПО.

2.3 Распределение вариативной части образовательной программы

Вариативная часть составляет 1278 часов.

Количество часов на освоение общепрофессионального цикла увеличено на 792 часа и распределено следующим образом: увеличено количество часов на обязательные дисциплины: «Материаловедение» - на 20 часов, «Теплотехника» - на 32 часа, «Информационные технологии в профессиональной деятельности» - на 14 часов; включены 8 дисциплин: «Химия» (100 часов), «Электротехника и электроника» (90 часов), «Техническая механика» (58 часов), «Физическая химия» (104 часа), «Инженерная графика» (108 часов); «Химические и физико-химические методы анализа» (90 часов), «Электрооборудование металлургических цехов» (88 часов), Автоматизация технологических процессов (88 часов).

Количество часов на освоение профессионального цикла увеличено на 486 часов распределено следующим образом: увеличено количество часов междисциплинарные курсы МДК 01.02 Менеджмент на 16 час., МДК 01.04 Охрана труда- 16 час., МДК 02.01 Управление технологическими процессами производства чугуна и контроль за ними - 12 час., МДК 02.02 Управление технологическими процессами производства стали и контроль за ними- 20 час., Управление технологическими процессами производства стали, ферросплавов и лигатур электропечах и контроль за ними- 160 час., МДК 03.01 Практическая подготовка к ведению трудовых функций- 88 час.; введен междисциплинарный курс МДК 02.04 Производство губчатого железа в количестве 114 часов.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1. Область профессиональной деятельности выпускников: 27 Металлургическое производство.

3.2. Соответствие профессиональных модулей присваиваемым квалификациям

Наименование основных видов	Наименование профессиональных	Результат
деятельности	модулей	1 00)/12141
Организация работы коллектива	Организация работы коллектива	
исполнителей и обеспечение	исполнителей и обеспечение	
безопасности труда при выполнении	безопасности труда при выполнении	осваивается
производственного задания	производственного задания	
Подготовка и ведение	Подготовка и ведение	
технологического процесса	технологического процесса	000000000
производства черных металлов (по	производства черных металлов	осваивается
выбору)		
Освоение профессии рабочего,	Освоение профессии рабочего,	
должности служащего (одной или	должности служащего (одной или	осваивается
нескольких)	нескольких)	

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. Общие компетенции

Код компетен ции	Формулировка компетенции	Знания, умения
OK 01	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам	умения: распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; определять этапы решения задачи; выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; составлять план действия; определять необходимые ресурсы; владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; реализовывать составленный план; оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника) Знания: актуальный профессиональный и социальный контекст, в котором приходится работать и жить; основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;

		алгоритмы выполнения работ в профессиональной и смежных областях;
		методы работы в профессиональной и смежных сферах; структуру плана для решения задач;
		порядок оценки результатов решения задач профессиональной
		деятельности
OK 02	Использовать	Умения:
	современные средства	определять задачи для поиска информации;
	поиска, анализа и интерпретации	определять необходимые источники информации;
	информации, и	планировать процесс поиска; структурировать получаемую информацию; выделять наиболее
	информационные	значимое в перечне информации;
	технологии для	оценивать практическую значимость результатов поиска;
	выполнения задач	оформлять результаты поиска, применять средства
	профессиональной деятельности	информационных технологий для решения профессиональных задач;
		использовать современное программное обеспечение;
İ		использовать различные цифровые средства для решения
		профессиональных задач.
		Знания:
		номенклатура информационных источников, применяемых в
		профессиональной деятельности; приемы структурирования информации;
		формат оформления результатов поиска информации,
		современные средства и устройства информатизации;
		порядок их применения и программное обеспечение в
		профессиональной деятельности в том числе с использованием
		цифровых средств.
OK 03	Планировать и	Умения:
	реализовывать собственное	определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности;
	профессиональное и	применять современную научную профессиональную терминологию;
	личностное	определять и выстраивать траектории профессионального
	развитие,	развития и самообразования;
	предпринимательску	выявлять достоинства и недостатки коммерческой идеи;
	ю деятельность в профессиональной	презентовать идеи открытия собственного дела в
	сфере, использовать	профессиональной деятельности;
	знания по правовой	оформлять бизнес-план; рассчитывать размеры выплат по процентным ставкам
	и финансовой	кредитования;
	грамотности в	определять инвестиционную привлекательность коммерческих
	различных	идей в рамках профессиональной деятельности;
	жизненных	презентовать бизнес-идею;
		определять источники финансирования
	ситуациях.	Знания:
		содержание актуальной нормативно-правовой документации;
		современная научная и профессиональная терминология;
		возможные траектории профессионального развития и
		самообразования; основы предпринимательской деятельности;
		основы предпринимательской деятельности, основы финансовой грамотности;
		правила разработки бизнес-планов;
		порядок выстраивания презентации;
		кредитные банковские продукты
OK 04	-	<u>. </u>

	взаимодействовать и	организовывать работу коллектива и команды;
	работать в коллективе и	взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в
	команде	ходе профессиональной деятельности
		Знания:
		психологические основы деятельности коллектива,
		психологические особенности личности;
		основы проектной деятельности
OK 05	Осуществлять устную и	Умения:
	письменную	грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по
	коммуникацию на	профессиональной тематике на государственном языке,
	государственном языке Российской Федерации	проявлять толерантность в рабочем коллективе
	с учетом особенностей	Знания:
	социального и	особенности социального и культурного контекста;
	культурного контекста	правила оформления документов и построения устных сообщений
OK 06	Продражи	Умения:
OK 00	Проявлять	
	гражданско-	описывать значимость своей специальности;
	патриотическую	применять стандарты антикоррупционного поведения
	позицию,	Знания:
	демонстрировать	сущность гражданско-патриотической позиции, общечеловеческих ценностей;
	осознанное	значимость профессиональной деятельности по специальности;
	поведение на основе	значимость профессиональной деятельности по специальности,
	традиционных	стандарты антикоррупционного поведения и последствия его
	российских духовно-	нарушения
	нравственных	
	ценностей, в том	
	числе с учетом	
	гармонизации	
	межнациональных и	
	межрелигиозных	
	отношений,	
	применять	
	стандарты	
	антикоррупционного	
	поведения	
OK 07	Содействовать	Умения:
	сохранению	and the test of the test and th
	окружающей среды, ресурсосбережению,	соблюдать нормы экологической безопасности; определять направления ресурсосбережения в рамках профессиональной
	применять знания об	деятельности по специальности осуществлять работу с
	изменении климата,	соблюдением принципов бережливого производства;
	принципы бережливого	организовывать профессиональную деятельность с учетом
	производства,	знаний об изменении климатических условий региона.
	эффективно	Знания:
	действовать в	
	чрезвычайных	правила экологической безопасности при ведении
	ситуациях	профессиональной деятельности; основные ресурсы, задействованные в профессиональной
		основные ресурсы, задеиствованные в профессиональной деятельности; пути обеспечения ресурсосбережения;
		принципы бережливого производства;
	1	
OK 08		Умения:

	T 1 V	1
	физической культуры	использовать физкультурно-оздоровительную деятельность
	для сохранения и	для укрепления здоровья, достижения жизненных и
	укрепления здоровья в	профессиональных целей;
	процессе	применять рациональные приемы двигательных функций в
	профессиональной	профессиональной деятельности;
	деятельности и	пользоваться средствами профилактики перенапряжения,
	поддержания	характерными для данной специальности
	необходимого уровня	Знания:
	физической подготовленности	роль физической культуры в общекультурном, профессиональном и социальном развитии человека;
		основы здорового образа жизни;
		условия профессиональной деятельности и зоны риска физического здоровья для специальности;
		средства профилактики перенапряжения
OK 09	Пользоваться	Умения:
	профессиональной	понимать общий смысл четко произнесенных высказываний на
	документацией на	известные темы (профессиональные и бытовые), понимать
	государственном и	тексты на базовые профессиональные темы;
	иностранном языках	участвовать в диалогах на знакомые общие и
		профессиональные темы;
		строить простые высказывания о себе и о своей
		профессиональной деятельности;
		кратко обосновывать и объяснять свои действия (текущие и планируемые);
		писать простые связные сообщения на знакомые или
		интересующие профессиональные темы
		Знания:
		правила построения простых и сложных предложений на
		профессиональные темы;
		основные общеупотребительные глаголы (бытовая и профессиональная лексика);
		лексический минимум, относящийся к описанию предметов,
		средств и процессов профессиональной деятельности;
		особенности произношения;
		правила чтения текстов профессиональной направленности
	1	1 1 T T T T T T T T T T T T T T T T T T

4.2. Профессиональные компетенции

Для реализации программы по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) выбрана следующая образовательная траектория.

Код и наименование	Наименование обобщенных	Наименование	Требования к
профессионального	трудовых функций	должностей	образованию и
стандарта			обучению
27.057 «Специалист по	Осуществление обеспечения	Мастер	Среднее
электросталеплавильному	процесса	Начальник	профессиональное
производству»	электросталеплавильного	смены	образование -
	производства шихтовыми,		программы
	добавочными,		подготовки
	заправочными материалами		специалистов
	и жидким чугуном.		среднего звена и
	Осуществление выплавки		программы
	стали в дуговой		профессиональной
	сталеплавильной печи.		переподготовки
	Осуществление внепечной		

обработки стали.	
Осуществление разливки	
стали на непрерывнолитые	
заготовки и в слитки.	
Осуществление	
согласованной работы	
подразделений	
электросталеплавильного	
цеха	

Основные виды	Код и	Показатели освоения компетенции
деятельности	формулировка	
1	компетенции 2	3
	ПК 1.1.	Навыки:
ВД1. Организация работы коллектива	Организовывать	организации работы коллектива исполнителей по
раооты коллектива исполнителей и	работу коллектива	соблюдению технологических регламентов
обеспечение	исполнителей по	процесса производства.
безопасности труда	соблюдению	Умения:
при выполнении	технологических	формировать бригады, самоанализировать
производственного	регламентов	профессиональную деятельность и заниматься
задания	процесса	профессиональным самосовершенствованием
•••	производства.	Знания:
		трудовой Кодекс Российской Федерации
		законодательные и нормативно-правовые акты в
		области данного вида производства;
		систему планирования в организации;
		должностные инструкции персонала;
		материально-технические, трудовые и финансовые
		ресурсы подразделения;
		показатели их эффективного использования;
		формы оплаты труда
	ПК 1.2. Обеспечивать	Навыки:
	выполнение	обеспечения выполнения производственных
	производственных	заданий и требований нормативной документации
	заданий и требований	к качеству работ и продукции.
	нормативной	Умения:
	документации к	обеспечивать выполнение производственных
	качеству работ и	заданий;
	продукции.	планировать задания для персонала;
		планировать и определять оптимальные решения в
		условиях нестандартной ситуации
		Знания:
		виды нормативной документации;
		нормативно-технические и методические
		документы, регламентирующие вопросы качества
		продукции;
		требования стандартов и технических условий
	ПК 1.3.	Навыки:
	Контролировать	контроля ведения и хранения работниками учетной
ведение и хранение работниками учетной	и технической документации.	
		Умения:
	и технической	работать с технологической, конструкторской,
	документации.	организационно-распорядительной документацией,
		справочниками и другими информационными

		источниками;
		применять документацию систем качества
		Знания:
		виды учетной и технической документации;
		требования к оформлению, ведению, хранению
	ПК. 1.4. Выполнять	документации Навыки:
	основные расчеты	Выполнения основных расчетов экономических
	экономических	показателей работы производственного участка.
	показателей работы	Умения:
	производственного	рассчитывать по принятой методологии основные
	участка.	технико-экономические показатели работы
		коллектива
		Знания:
		показатели производственной программы;
		методика определения основных технико-
		экономических показателей нормы расхода
		материалов;
		нормы выработки;
		производственные мощности оборудования, его
		пропускную способность
	ПК 1.5. Обеспечивать	Навыки:
	и контролировать	обеспечения и контроля соблюдение работниками
	соблюдение	требований охраны труда, пожарной,
	работниками	промышленной и экологической безопасности
	требований охраны	Умение:
	труда, пожарной,	анализировать и оценивать состояние техники
	промышленной и	безопасности, промышленной санитарии и
	экологической	противопожарной защиты на производственном
	безопасности.	участке;
		выбирать методы и мероприятия по защите от
		негативных факторов производства;
		выполнять требования охраны труда при
		выполнении лабораторных испытаний;
		применять безопасные приемы труда на
		территории организации и в производственных
		помещениях применять средства индивидуальной и
		коллективной защиты
		Знания:
		опасные и вредные факторы, воздействующие
		на работающих в цехах металлургического
		производства;
		виды инструктажей по безопасности труда и
		противопожарным мероприятиям;
		безопасные приемы при выполнении
		производственных работ;
		бирочную систему;
		методы и средства обеспечения безопасности
		производства;
		виды работ повышенной опасности на
ВП 2 По троторые	ПК 2.1. Выполнять	производственном участке
ВД 2 Подготовка и	LIN / L MAIDOTHATA	Навыки:
20701710		
ведение	расчеты параметров	выполнения расчетов параметров технологического
технологического	расчеты параметров технологического	выполнения расчетов параметров технологического процесса, работы оборудования, характеристик
	расчеты параметров	

выбору)	характеристик	Умения:
	исходного сырья и	рассчитывать тепловой и материальный баланс
	продукции при	выплавки черных металлов;
	производстве черных	выполнять производственные и технологические
	металлов.	расчеты;
		рассчитывать тепловой и материальный баланс
		производства агломерата, выплавки черных
		металлов;
		Знания:
		основные технико-экономические показатели
		(ТЭП) производства чугуна;
		методики составления теплового и материального
		баланса;
		характеристики основного сырья и продукции при
		производстве черных металлов
	ПК 2.2.	Навыки:
	Осуществлять	осуществления подготовки шихтовых материалов,
	подготовку	металлошихты к переработке.
	шихтовых	Умения:
	материалов,	осуществлять операции по подготовке шихтовых
	металлошихты к	материалов к плавке;
	переработке	анализировать качество сырья и готовой
		продукции;
		подбирать и рассчитывать состав шихтовых материалов;
		осуществлять операции по подготовке шихтовых
		материалов к плавке
		Знания:
		физико-химические свойства шихтовых
		материалов и топлива, поступающих в плавильные
		агрегаты;
		состав и свойства заправочных материалов;
		методика отбора контрольных проб и выполнения
	HK 2.2. D	химического анализа шихтовых материалов
	ПК 2.3. Вести	Навыки:
	технологический	ведения технологического процесса производства
	процесс	черных металлов в соответствии с требованиями
	производства черных	технологических инструкций
	металлов в соответствии с	Умения: работать с технологической, конструкторской,
	требованиями	организационно-распорядительной документацией,
	технологических	справочниками и другими информационными
	инструкций.	источниками;
		отбирать пробы на анализ находить причины
		нарушений технологии и пути их устранения;
		использовать программное обеспечение
		в управлении технологическим процессом;
		выполнять операции по загрузке плавильных
		агрегатов и выпуску продуктов плавки;
		Знания:
		физико-химические процессы, лежащие в основе
		процесса выплавки черных металлов;
		структура черных металлов;
		требования стандартов и технических условий,
		порядок отбора проб в соответствии с
		технологическим процессом;

		взаимосвязь режима технологических процессов и
		качества продуктов плавки;
		схема технологических маршрутов.
	ПК 2.4.	Навыки:
	Контролировать и	контроля и корректировки параметров
	корректировать	технологического процесса производства черных
	параметры	металлов и качества продукции.
	технологического	Умения:
	процесса	оценивать качество сырья, полупродуктов и
	производства черных	готового продукта по результатам лабораторных
	металлов и качества	анализов
	продукции.	Знания:
		организация технического контроля
		в аглодоменном производстве;
		общие принципы работы автоматизированной
		системы управления технологическим процессом
		(АСУТП) и прикладного программного
		обеспечения;
		правила выбора средств измерений для контроля
		готовой продукции
	ПК 2.5.	Навыки:
	Осуществлять	осуществления эксплуатации, обслуживания и
	эксплуатацию,	контроля состояния технологического
	обслуживание и	оборудования в производстве черных металлов.
	контроль состояния	Умения:
	технологического	осуществлять мелкий ремонт оборудования;
	оборудования в	эксплуатировать технологическое и подъемно-
	производстве черных	транспортное оборудование;
	металлов.	производить регламентные работы по
		техническому обслуживанию основного и
		вспомогательного оборудования
		Знания:
		устройство плавильных агрегатов и их технические характеристики;
		устройство и принцип работы обслуживаемого
		оборудования, схемы водо-, паро-, воздухо- и
		газопроводов;
		основные характеристики электрооборудования;
		причины основных неполадок в работе
		технологического оборудования, меры их
		предупреждения и устранения; причины возможных аварий, планы их ликвидации;
		операции по поддержанию заданного
		температурного и гидравлического режима работы
		оборудования;
		состав, назначение, устройство, конструктивные
		особенности, принцип действия, правила
		обслуживания и эксплуатации основного и
		вспомогательного оборудования, механизмов,
		устройств и оснастки, применяемых контрольно-
		измерительных средств
ВД 3 Освоение	ПК 1.2. Обеспечивать	Навыки:
профессии рабочего,	выполнение	обеспечения выполнения производственных
должности служащего	производственных	заданий и требований нормативной документации
(одной или	заданий и требований	к качеству работ и продукции.

нескольких)	нормативной	Умения:
TICCROSIBRIA)	документации к	обеспечивать выполнение производственных
	качеству работ и	заданий;
	продукции.	планировать задания для персонала;
		планировать и определять оптимальные решения в
		условиях нестандартной ситуации
		Знания:
		виды нормативной документации;
		нормативно-технические и методические
		документы, регламентирующие вопросы качества
		продукции;
		требования стандартов и технических условий
	ПК 1.5. Обеспечивать	Навыки:
	и контролировать	обеспечения и контроля соблюдение работниками
	соблюдение	требований охраны труда, пожарной,
	работниками	промышленной и экологической безопасности
	требований охраны	Умение:
	труда, пожарной,	анализировать и оценивать состояние техники
	промышленной и	безопасности, промышленной санитарии и
	экологической	противопожарной защиты на производственном
	безопасности.	участке;
		выбирать методы и мероприятия по защите от
		негативных факторов производства;
		выполнять требования охраны труда при
		выполнении лабораторных испытаний;
		применять безопасные приемы труда на
		территории организации и в производственных
		помещениях применять средства индивидуальной и
		коллективной защиты
		Знания:
		опасные и вредные факторы, воздействующие
		на работающих в цехах металлургического
		производства;
		виды инструктажей по безопасности труда и
		противопожарным мероприятиям;
		безопасные приемы при выполнении
		производственных работ;
		бирочную систему;
		методы и средства обеспечения безопасности
		производства;
		виды работ повышенной опасности на
		производственном участке
	ПК 2.1. Выполнять	Навыки:
	расчеты параметров	выполнения расчетов параметров технологического
	технологического	процесса, работы оборудования, характеристик
	процесса, работы	исходного сырья и продукции при производстве
	оборудования,	черных металлов.
	характеристик	Умения:
	исходного сырья и	рассчитывать тепловой и материальный баланс
	продукции при	выплавки черных металлов;
	производстве черных	выполнять производственные и технологические
	металлов.	расчеты;
		рассчитывать тепловой и материальный баланс
		производства агломерата, выплавки черных
		металлов;
		Знания:
		основные технико-экономические показатели

методиян составления теплового и материального баланса; ларажтеристики основного сырья и продукции при производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Мения: работать с технологической, конструкторской, отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильых агретатов и выпуску продуктов плавки; Выполнять операции по загрузке плавильых агретатов и выпуску продуктов плавки; Знании: ПК 2.4. Контролировать и корректировать и корректировать и корректировать и корректировать параметры технологическия процессов и качества продуктов плавки; Схема технологические процессов, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; отбуст отбора проб в соответствии с технологическия процессов и качества продуктов плавки; Октироля и корректировки параметров технологическия процессов и качества продуктов плавки; оптроля и качества продукта по результатам лабораторных металлов и качества продукта по результатам лабораторных металлов и качества продукта по результатам лабораторных металлов и качество сырыя, полутродуктов и тотового продукта по результатам лабораторных металлов и качество сырыя, полутродуктов и тотового продукта по результатам лабораторных металлов и качество сырыя, полутродуктов и тотового продукта по результатам лабораторных металлов и качество сырыя, полутродуктов и технологическим процессом (АСТПТ) и прикладнего програмьного обеспечения; правита выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять эксптуатации, обслуживания и костторога и технологического потаковать на выбора средств измерений для контроля готовой продукции Осуществлять эксптуатации, обслуживания и костторога на			(ТЭП) производства чугуна;
ПК 2.3. Вести Технологический процесс производства черных металлов в ведения технологического процесса производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Технологических инструкций информационными источниками и другими информационными источниками. И другими информационными источниками и другими информационными источниками и другими информационными источниками. Технологический процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Технологический процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Технологический процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки и технологический процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки и технологический процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки и технологический процессом; выполнять процессом; выполнять процессом и качества продуктов плавки; схема технологический процессом и качества продуктов плавки; схема технологический процессом и качества продукции. Тик 2.4. Контролировать параметров технологический процессом и качества продукции. Технологический рожим параметров и тотовог продукта по результатам лабораторных анализов и качества продукции. Технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Технологический раментров и тотовог опродукции. Технологический раментров и тотовог опродукции и технологический процессом (АСУТП) и прикладия технологический для контроля готовой продукции Технологический роментролический для контроля готовой продукции осуществления эксплуатации, обслуживания и осуществления эксплуатации, обслуживания и			_ · _ · · · _ · _ · _ · _ · _ ·
ПК 2.3. Вести технологический процесс производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Ваботать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными и другими информационно-драгими и другими информационными и другими информац			1 .
ПК 2.3. Вести технологический процесс производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Тумения: работать с технологической, конструкторской, организационно-распорацительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; источниками и другими информационными источниками; источниками и другими информационными источниками и другими информационными источниками и другими информационными источниками; использовать проба на анализ находить причины нарушений технологичи и пути их устранения; использовать проба на анализ находить причины нарушений технологичи и пути их устранения; использовать прораммное обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавки; Знашия: Диашия: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядко отбора проб в соответствии с технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировки параметров технологических маршрутов. Навыки: Окранизация технического контроля в аглодоменном производства черных металлов и качества продукции. Умения: Окранизация технического контроля в аглодоменном производства образновация технического контроля в аглодоменном производства; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения. ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
ПК 2.3. Вести технологический процесс производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Металлов в соответствии с требованиями технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологическим процессом; выполнять операции по загруже плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавих; Знании: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса производства черных металлов; структура черных металлов; структура черных металлов; отребования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологических процессов и качества продуктов плавки; охома технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продуктии. Умения: Оправления технологических маршрутов. Навыки: Контроля и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: Оправизавния технического контроля в аглодоменном производства; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правиза выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
ведения технологического процесса производства черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций. Умения: работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологическим процессом; выполнять операции по загрузже плавильных агрегатов и выплавки черных металлов; отбирать операции по загрузже плавильных агрегатов и выплавки черных металлов; отбурать операции по загрузже плавильных агрегатов и выплавки черных металлов; отбурать операции по загрузже плавильных агрегатов и выплавки черных металлов; отбурать операции по загрузже плавильных агрегатов и выплавки черных металлов; отбурать операции по загрузже плавильных агрегатов и выплавки черных металлов; отбурать и выплавки черных металлов; отбурать и продуктов плавки; отбурать и технологических условий, порядко отбора продуктов и технологических процессов и качества продуктов и проду		ПК 2.3 Вести	-
черных металлов в соответствии с требованиями технологических инструкций Умения: работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины выполнять перавити технологических процессом; выполнять пограции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавик; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных процессом; взаимосвязь режима технологических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических процессов и качества продуктов процесса производства черных металлов и качества продуктов процесса производства черных металлов и качества продукции. ТК 2.4. Контролировать и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: отранизация технического контроля в аглодоменном производстве; обще принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			
технологических инструкций Технологических инструкций Технологических инструкций. Технологических информационными источниками и другими информационными источниками. Технологический гехнологический процессом; Выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Технологические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; Технологический процессом; Ваймосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; Технологический процессом; Ваймосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; Технологический процессом; Ваймосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; Технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Технологического контроля в аглодоменном производства истонового продукта по результатам лабораторных анализов Заниия: Организация технического контроля в аглодоменном производства; Обще принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУПП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции Технологических маршрутов. Технологических маршрутов			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
умения: работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологии и пути их устранения; использовать программное обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; ПК 2.4. Контролировать и корректировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Металлов и качества продукции. Тих 2.5. Осуществлять Умения: рабочниками и другими информационными источниками и другими информацией, справния на дали и кустранения; истововой продукцов по технологических процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продукции. Умения: оправила вачества продукции ПК 2.5. Осуществлять		.	l -
работать с технологической, конструкторской, организационно-распорядительной документацией, стравочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессов и качества продукта предуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукта по результатам лабораторных металлов и качества продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организации технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществления эксплуатации, обелуживания и осуществления эксплуатации, обелуживания и			
требованиями технологических инструкций. организационно-распорядительной документацией, справочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологич и пути их устранения; использовать программное обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологических процессов и качества продуктов плавки; охема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Навыки: контроля и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов и качество сырья, полупродуктов и отогового продукта по результатам лабораторных анализов. Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическии процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществления эксплуатации, обелуживания и осуществления эксплуатации, обелуживания и			
технологических инструкций. справочниками и другими информационными источниками; отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологиче и пути их устранения; использовать программное обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологических процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и опроводства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и опроводства черных металлов и качество сырья, полупродуктов и опрового продукта по результатам лабораторных анализов за глодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществления эксплуатации, обелуживания и			
инструкций. отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологии и пути их устранения; использовать программнее обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; ваимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схма технологических процессов и качества продуктов плавки; схма технологических маршрутов. Навыки: контролировать и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять		•	1
отбирать пробы на анализ находить причины нарушений технологии и пути их устранения; использовать программное обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			1
нарушений технологии и пути их устранения; использовать программное обеспечение в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порялок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. Навыки: контроля и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Навыки: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять		инструкции.	-
использовать программное обеспечение в утравлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знании: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. Навыки: Контролировать и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУПП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			
в управлении технологическим процессом; выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знании: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. Навыки: Контролировать и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: продукции. Тумения: продукции. Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			
выполнять операции по загрузке плавильных агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продуктим. Навыки: контроля и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществления эксплуатации, обслуживания и			
агрегатов и выпуску продуктов плавки; Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			
Знания: физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; пребования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. Навыки: контроля и корректировать и корректировать и корректировать и корректировать и технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технологического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществления эксплуатации, обслуживания и			
физико-химические процессы, лежащие в основе процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: опенивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			
процесса выплавки черных металлов; структура черных металлов; требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима техниологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			
требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качества оценувать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			физико-химические процессы, лежащие в основе
требования стандартов и технических условий, порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУПП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			процесса выплавки черных металлов;
порядок отбора проб в соответствии с технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять			структура черных металлов;
технологическим процессом; взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			требования стандартов и технических условий,
Взаимосвязь режима технологических процессов и качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. ПК 2.4. Контролировать и корректировать и параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			порядок отбора проб в соответствии с
качества продуктов плавки; схема технологических маршрутов. Навыки: контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готовоого продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять контроля и корректировки параметров технологического процукта и потовот продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществления эксплуатации, обслуживания и			технологическим процессом;
ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять охема технологических маршрутов. Навыки: осуществления эксплуатации, обслуживания и			взаимосвязь режима технологических процессов и
ПК 2.4. Контролировать и корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять Осуществления эксплуатации, обслуживания и			качества продуктов плавки;
Контролировать и корректировки параметров технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Умения: оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять окуществления эксплуатации, обслуживания и			схема технологических маршрутов.
корректировать параметры технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Ymenus:		ПК 2.4.	Навыки:
параметры технологического процесса производства черных металлов и качества и результатам лабораторных анализов продукции. 3		Контролировать и	контроля и корректировки параметров
технологического процесса производства черных металлов и качества продукции. Shahus: Оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: Организация технического контроля в аглодоменном производстве; Общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять Осуществления эксплуатации, обслуживания и		корректировать	
процесса производства черных металлов и качества продукции. Оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания: Организация технического контроля в аглодоменном производстве; Общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Навыки: Осуществлять Осуществления эксплуатации, обслуживания и			
процесса производства черных металлов и качества продукции. Знания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять оценивать качество сырья, полупродуктов и готового продукта по результатам лабораторных анализов Знания:		технологического	
производства черных металлов и качества продукции. 3		процесса	оценивать качество сырья, полупродуктов и
металлов и качества продукции. 3нания: организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и		производства черных	
продукции. Знания:			
организация технического контроля в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и		продукции.	
в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять в аглодоменном производстве; общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
общие принципы работы автоматизированной системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			_
системы управления технологическим процессом (АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
(АСУТП) и прикладного программного обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
обеспечения; правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			1
правила выбора средств измерений для контроля готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			`
готовой продукции ПК 2.5. Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
ПК 2.5. Навыки: осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и			
Осуществлять осуществления эксплуатации, обслуживания и		ПК 2.5	
ракольтуалацию, контроля состояния технологического		_	
			_
контроль состояния Умения:		=	
технологического осуществлять мелкий ремонт оборудования;			
оборудования в эксплуатировать технологическое и подъемно-			
производстве черных транспортное оборудование;			
металлов. производить регламентные работы по		металлов.	
техническому обслуживанию основного и			техническому обслуживанию основного и

раномогатан мого оборудорання
вспомогательного оборудования
Знания:
устройство плавильных агрегатов и их технические
характеристики;
устройство и принцип работы обслуживаемого
оборудования, схемы водо-, паро-, воздухо- и
газопроводов;
основные характеристики электрооборудования;
причины основных неполадок в работе
технологического оборудования, меры их
предупреждения и устранения;
причины возможных аварий, планы их ликвидации;
операции по поддержанию заданного
температурного и гидравлического режима работы
оборудования;
состав, назначение, устройство, конструктивные
особенности, принцип действия, правила
обслуживания и эксплуатации основного и
вспомогательного оборудования, механизмов,
устройств и оснастки, применяемых контрольно-
измерительных средств

Раздел 5. Структура образовательной программы

5.1. Рабочий учебный план

Рабочий учебный план является основным элементом структуры ППССЗ.

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций составляет 69,92 % от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (составляет 30,08% дает возможность расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, освоивший образовательную программу, согласно получаемой квалификации (техник).

Рабочий учебный план включает следующие наименования циклов, разделов: общеобразовательный, социально-гуманитарный цикл; общепрофессиональный цикл; профессиональный цикл; государственная итоговая аттестация.

Максимальная учебная нагрузка обучающихся в неделю составляет 36 академических часов, из них работа преподавателя во взаимодействии с обучающимся 30 академических часов, 6 часов - аудиторная самостоятельная работа.

В учебные циклы рабочего учебного плана включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Обязательная часть социально-гуманитарного цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «История России», «Иностранный язык в профессиональной деятельности», «Безопасность жизнедеятельности», «Физическая культура», «Основы финансовой грамотности».

Общий объем дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в очной форме обучения составляет 68 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей и девушек) – 48 академических часов.

Общий объем дисциплины «Физическая культура» составляет 168 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения дисциплины «Физическая культура» с учетом состояния их здоровья.

Обязательная часть общепрофессионального цикла образовательной программы предусматривает изучение следующих дисциплин: «Основы металлургического производства», «Материаловедение», «Теплотехника», «Информационные технологии в профессиональной деятельности».

Профессиональный цикл образовательной программы включает профессиональные модули, которые формируются в соответствии с выбранными видами деятельности.

Практика входит в профессиональный цикл образовательной программы и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки. Учебная и производственная практики реализуются как в несколько периодов, так и рассредоточено, чередуясь с учебными занятиями.

Учебный план представлен в Приложении 1.

5.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике отражается распределение видов учебной

деятельности, объем каникулярного времени по курсам и семестрам в соответствии с данными учебного плана и сводный бюджет учебного времени. Календарный учебный график представлен в Приложении 2.

5.3 Рабочая программа воспитания

Цель рабочей программы воспитания — личностное развитие обучающихся и их социализация, проявляющиеся в развитии их позитивных отношений к общественным ценностям, приобретении опыта поведения и применения сформированных общих компетенций специалистов среднего звена на практике.

Задачи:

- формирование единого воспитательного пространства, создающего равные условия для развития обучающихся образовательной организации;
- организация всех видов деятельности, вовлекающей обучающихся в общественно-ценностные социализирующие отношения;
- формирование у обучающихся образовательной организации общих ценностей, моральных и нравственных ориентиров, необходимых для устойчивого развития государства;
- усиление воспитательного воздействия благодаря непрерывности процесса воспитания.

Рабочая программа воспитания представлена в Приложении 3.

5.4. Календарный план воспитательной работы

Календарный план воспитательной работы представлен в Приложении 4.

5.5. Рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей

Программы всех учебных дисциплин и профессиональных модулей как обязательной, так и вариативной частей учебного плана, представлены в Приложении 5.

5.6. Рабочая программа практик

Рабочая программа практик представлена в Приложении 6.

5.7. Программа государственной итоговой аттестации

Программа государственной итоговой аттестации представлена в Приложении 7.

5.8. Фонды оценочных средств образовательной программы

Оценка качества освоения программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестации обучающихся.

Конкретные формы и процедуры текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации по каждой учебной дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются преподавателями самостоятельно и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Оценочные средства для промежуточной аттестации обеспечивают демонстрацию освоенности всех элементов программы СПО и выполнение всех требований, заявленных

в программе как результаты освоения. Задания разрабатываются преподавателями профессиональных модулей самостоятельно с участием работодателей.

Оценочные материалы для оценки сформированности общих и профессиональных компетенций являются приложением к рабочим программам дисциплин и профессиональных модулей.

Фонды оценочных средств государственной итоговой аттестации являются приложением к программе ГИА.

По специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) форма итоговой аттестации защита дипломного проекта Требования к демонстрационный экзамен. содержанию, объёму и структуре государственной итоговой аттестации (ГИА) определены в программе ГИА.

В ходе государственной итоговой аттестации оценивается степень соответствия сформированных компетенций выпускников требованиям ФГОС. Итоговая государственная аттестация организуется как демонстрация выпускником выполнения одного или нескольких основных видов деятельности по профессии/специальности.

Для государственной итоговой аттестации по программе образовательной организацией разрабатывается программа государственной итоговой аттестации и фонды оценочных средств.

Фонды примерных оценочных средств для проведения государственной итоговой аттестации включают типовые задания для демонстрационного экзамена, примерные темы дипломных проектов, описание процедур и условий проведения государственной итоговой аттестации, критерии оценки.

Фонды оценочных средств дисциплин, профессиональных модулей, практик, итоговой аттестации представлены в Приложении 8.

Раздел 6. Условия реализации образовательной программы

6.1. Материально-техническое оснащение образовательной программы

Реализация ППССЗ по специальности 22.02.08 Металлургическое производство (по видам производства) осуществляется в помещениях, расположенных по адресам: Белгородская область город Старый Оскол микрорайон им. Макаренко д. 42; Белгородская область город Старый Оскол микрорайон им. Макаренко д. 3а.

Специальные помещения представляют собой учебные аудитории, лаборатории, мастерские, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения, расходными материалами для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы.

Помещения для организации самостоятельной и воспитательной работы оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к информационнотелекоммуникационной сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду образовательной организации.

Образовательная организация обеспечена необходимым комплектом лицензионного и свободно распространяемого программного обеспечения, в том числе отечественного производства.

Обучающимся обеспечен доступ, в том числе в случае применения электронного обучения, дистанционных образовательных технологий, к современным профессиональным базам данных и информационным справочным системам, состав которых определен в рабочих программах дисциплин (модулей).

Перечень специальных помещений

Кабинеты:

Гуманитарный и социально-экономических дисциплин

Математики

Иностранного языка в профессиональной деятельности

Информатики и информационных технологий в профессиональной деятельности

Инженерной графики

Экономики организации, менеджмента, правового обеспечения профессиональной деятельности

Теплотехники

Основ металлургического производства

Безопасности жизнедеятельности и охраны труда

Лаборатории:

Электротехники и электроники

Физической химии

Химических и физико-химических методов анализа

Электрооборудования металлургических цехов

Автоматизации технологических процессов

Технической механики

Материаловедения

Технологии и оборудования металлургических цехов

Мастерские:

Слесарно-механическая

Спортивный комплекс:

Спортивный зал

Залы:

Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет

Актовый зал

Образовательная организация располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторных, практических работ обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующих действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

Оснащение баз практик:

Учебная практика реализуется в лабораториях, оснащённых оборудованием, обеспечивающим выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ.

Учебные лаборатории оснащаются оборудованием, инструментами, расходными материалами, обеспечивающими выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику профессиональных модулей ПМ 01, ПМ 02, ПМ 03.

Оборудование предприятий и технологическое оснащение рабочих мест производственной практики соответствует содержанию деятельности и дает возможность обучающемуся овладеть профессиональными компетенциями по всем осваиваемым видам деятельности, предусмотренным программой с использованием современных технологий, материалов и оборудования.

6.2. Учебно-методическое обеспечение образовательной программы

Библиотечный фонд образовательной организации укомплектован печатными и электронными учебными изданиями (включая учебники и учебные пособия) по каждой дисциплине (модулю) из расчета не менее 0,25 экземпляра каждого из изданий, указанных в рабочих программах дисциплин (модулей), практик, на одного обучающегося из числа лиц, одновременно осваивающих соответствующую дисциплину (модуль), проходящих соответствующую практику.

Образовательная программа обеспечивается учебно-методической документацией по всем учебным дисциплинам (модулям).

Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья (при наличии) предусмотрено предоставление печатных и (или) электронных учебных изданий, адаптированных для обучения указанных обучающихся.

6.3 Практическая подготовка обучающихся

Практическая подготовка при реализации образовательной программы направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке специалистов среднего звена путем расширения компонентов (частей) образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификации специалистов.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки:

- реализуется при проведении практических и лабораторных занятий, выполнении курсового проектирования, всех видов практики и иных видов учебной деятельности;
- предусматривает демонстрацию практических навыков, выполнение, моделирование обучающимися определенных видов работ для решения практических задач, связанных с будущей профессиональной деятельностью в условиях, приближенных к реальным производственным;
- включает в себя отдельные лекции, семинары, мастер-классы, которые предусматривают передачу обучающимся учебной информации, необходимой для последующего выполнения работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

Образовательная деятельность в форме практической подготовки организована на всех курсах обучения, охватывая дисциплины, профессиональные модули, все виды практики, предусмотренные учебным планом образовательной программы.

Практическая подготовка организуется в учебных, учебно-производственных лабораториях, мастерских, учебно-опытных хозяйствах, учебных полигонах, учебных базах практики и иных структурных подразделениях образовательной организации, а также в специально оборудованных помещениях (рабочих местах) профильных организаций на основании договора о практической подготовке обучающихся, заключаемого между образовательной организацией и профильной организацией, осуществляющей деятельность по профилю соответствующей образовательной программы.

Результаты освоения образовательной программы (ее отдельных частей) оцениваются в рамках промежуточной и государственной итоговой аттестации, организованных в форме демонстрационного экзамена.

6.4. Организация воспитания обучающихся

Условия организации воспитания определяются образовательной организацией.

Выбор форм организации воспитательной работы основывается на анализе эффективности и практическом опыте.

Для реализации Программы определены следующие формы воспитательной работы с обучающимися:

- информационно-просветительские занятия (лекции, встречи, совещания, собрания и т.д.)
 - массовые и социокультурные мероприятия;
 - спортивно-массовые и оздоровительные мероприятия;
 - -деятельность творческих объединений, студенческих организаций;
 - психолого-педагогические тренинги и индивидуальные консультации;
- научно-практические мероприятия (конференции, форумы, олимпиады, чемпионаты и др);
- профориентационные мероприятия (конкурсы, фестивали, мастер-классы, квесты, экскурсии и др.);
 - опросы, анкетирование, социологические исследования среди обучающихся.

6.5. Кадровые условия реализации образовательной программы

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на иных условиях, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 27 Металлургическое производство, и имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 27 Металлургическое производство, в общем числе педагогических работников,

обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей образовательной программы, составляет не менее 25 процентов.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций. в том числе, в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности 27 Металлургическое производство, а также в других областях профессиональной деятельности и (или) сферах профессиональной деятельности.

6.6. Финансовые условия реализации образовательной программы

Финансовое обеспечение реализации образовательной программы осуществляется в объеме не ниже определенного в соответствии с бюджетным законодательством Российской Федерации и Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации".