

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
СТАРООСКОЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ ИМ. А.А. УГАРОВА
(филиал) федерального государственного автономного образовательного учреждения
высшего образования
«Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС»
ОСКОЛЬСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДЕНО НМС ОПК
ПРОТОКОЛ №_1_
от «_1_»
_____09_____2017г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

22.02.05 Обработка металлов давлением

Квалификация выпускника
Техник

Старый Оскол 2017

Рабочая программа преддипломной практики разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 22.02.05 «Обработка металлов давлением» и с учетом соответствующей примерной основной образовательной программы (Базисного учебного плана).

Организация разработчик: ОПК СТИ НИТУ «МИСиС»

Разработчики:

Плохих Е.В., преподаватель ОПК СТИ НИТУ «МИСиС»

Ф.И.О., ученая степень, звание, должность

Рабочая программа рекомендована П(Ц)К специальности 22.02.05,
13.02.02 ОПК

Протокол № __ от « » _____ 2017г.

Председатель П(Ц)К/ Плохих Е.В. /

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ	4
2. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ	5
3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ	7
4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ	12
5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ	14

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Место преддипломной практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Программа преддипломной практики является частью ОПОП по специальности СПО 22.02.05 «Обработка металлов давлением» в части формирования соответствующих общих и профессиональных компетенций (ПК) и подготовки к выполнению выпускной квалификационной работы.

1.2 Цели и задачи преддипломной практики

Цель преддипломной практики реализуется в рамках программы и индивидуального задания, соответствующих будущей профессиональной деятельности.

Целью проведения преддипломной практики является закрепление теоретических знаний и приобретение более глубоких практических навыков, опыта работы по специальности и профилю работы на действующем предприятии или организации.

Задачами преддипломной практики являются:

– закрепление и углубление теоретических знаний и практических навыков, полученных при изучении общепрофессиональных дисциплин и междисциплинарных курсов профессиональных модулей;

– совершенствование знаний и умений по специальности, самостоятельное выполнение должностных обязанностей, связанных с их будущей профессиональной деятельностью;

– контроль за технологическими процессами обработки металлов давлением;

– выполнение функций инженерно-технических работников среднего звена;

– овладение методами разработки проектных решений и выработки навыков самостоятельной работы по профилю специальности;

– сбор, обобщение и анализ материалов для выполнения дипломного проекта.

1.3 Количество часов на преддипломную практику:

Всего 4 недели, 144 часа

2 РЕЗУЛЬТАТЫ ПРАКТИКИ

Результатом производственной (преддипломной) практики является овладение обучающимися основными видами профессиональной деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

Код ПК	Наименование результата обучения по специальности
ПК 1.1	Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.
ПК 1.2	Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.
ПК 1.3	Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.
ПК 1.4	Организовать работу коллектива исполнителей.
ПК 1.5	Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.
ПК 1.6	Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.
ПК 1.7	Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.
ПК 1.8	Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.
ПК 2.1	Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.
ПК 2.2	Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.
ПК 2.3	Производить настройку и профилактику технологического оборудования.
ПК 2.4	Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.
ПК 2.5	Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.
ПК 2.6	Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.
ПК 3.1	Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.
ПК 3.2	Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.
ПК 3.3	Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.
ПК 3.4	Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.
ПК 3.5	Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.
ПК 3.6	Производить смену сортамента выпускаемой продукции.
ПК 3.7	Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.
ПК 3.8	Оформлять техническую документацию технологического процесса.
ПК 3.9	Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.
ПК 4.1.	Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества

	продукции
ПК 4.2.	Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом
ПК 4.3.	Оценивать качество выпускаемой продукции
ПК 4.4.	Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции
ПК 4.5.	Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции
ПК 5.1.	Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды;
ПК 5.2.	Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением;
ПК 5.3.	Создавать условия для безопасной работы;
ПК 5.4.	Оценивать последствия техногенных чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих;
ПК 5.5.	Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим

Код ОК	Наименование результата обучения по специальности
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.
ОК 3	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях
ОК 4	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.
ОК 7	Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.
ОК 8	Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.
ОК 9	Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРЕДДИПЛОМНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование частей		Темы и виды работ	Объем часов
1		2	3
1.Ознакомление с работой участков цеха		Содержание	66
	1	<p style="text-align: center;">Склад исходного продукта</p> <p>Приемка исходного продукта: порядок оформления поступающих на склад полупродукта, определение их качества. Хранение исходного продукта на складе, подготовка его к нагреву, транспортировка на участок нагрева. Использование ЭВМ в работе складов исходного продукта.</p>	6
	2	<p style="text-align: center;">Участок нагрева</p> <p>Оборудование участка нагрева: количество нагревательных устройств, их технические характеристики. Расположение участка нагрева в цехе. Технологические инструкции по нагреву. Производительность нагревательных устройств. Размеры и масса исходного продукта. Технология нагрева исходного продукта. Дефекты нагрева. Влияние дефектов на дальнейший технологический процесс. Вспомогательное оборудование участка нагрева. Использование ЭВМ в управлении работой нагревательных устройств. Штаты участка нагрева, системы оплаты труда рабочих, тарифные ставки.</p>	6

	3	<p>Участок стана (кузнечно-прессовый участок ЦП и МК) Оборудование участка , техническая характеристика. Расположение клетей (молота) на участке. Сортамент выпускаемой продукции.</p>	24
	4	<p>Технологический процесс обработки металлов давлением. Режимы обжатий. Технологические инструкции по обработке металлов давлением, производительность участка стана.</p>	
	5	<p>Дефекты обработки металлов давлением. Причины их возникновения, способы предупреждения и устранения. Влияние качества исходного продукта на работу стана. Режим работы оборудования.</p>	
	6	<p>Технологические карты обработки металлов давлением. Применение ЭВМ в управлении и контроле технологическим процессом Штаты участка стана, системы оплаты труда рабочих, тарифные ставки.</p>	
	7	<p>Участок поточной отделки (порезки и клеймления) Оборудование участка порезки и клеймления: количество ножниц (пил), клеймовочных машин и клейм, их технические характеристики. Участок подготовки подката; участок термообработки и охлаждения.</p>	12
	8	<p>Расположение оборудования поточной линии отделки на стане 700 и 350 АО ОЭМК. Техническая характеристика оборудования поточной линии. Использование ЭВМ в работе поточной отделки. Штаты участка поточной отделки, система оплаты труда рабочих, тарифные ставки.</p>	

	9	<p>Участок внепоточной линии отделки (механосборочный цех)</p> <p>Оборудование участка (цеха), его назначение и техническая характеристика. Расположение оборудования на участке отделки (цеха). Ознакомление с инструкциями, ГОСТами и ТУ по контролю качества готовой продукции. Порядок оформления документации на готовую продукцию. Использование ЭВМ в работе участка отделки.</p> <p>Штаты участка отделки, система оплаты труда рабочих, тарифные ставки.</p>	12
	1 0		
	1 1	<p>6 Склад готовой продукции</p> <p>Оборудование склада готовой продукции и его техническая характеристика. Места для складирования. Правила учета и порядок складирования готовой продукции. Высота штабелей. Правила укладки. Порядок оформления документации на отгрузку готовой продукции.</p> <p>Использование ЭВМ на складе готовой продукции.</p> <p>Штат склада готовой продукции, система оплаты труда рабочих, тарифные ставки.</p>	6
2 Выполнение функций инженерно-технических работников среднего звена	Содержание		24
	1 2	<p>Права и обязанности мастера смены по обеспечению выполнения заданий на выпуск продукции заданного сортамента, качества, соблюдению норм технологического режима, выполнению правил и норм по охране труда, техники безопасности.</p> <p>Планирование рабочего дня мастера смены, порядок приема и сдачи</p>	
	1 3		

	1 4	смены. Особенности работы мастеров участков: нагревательных устройств, стана, отделки Осуществление контроля за выполнением графиков ремонта оборудования.	
	1 5	Порядок сдачи оборудования в ремонт и приема его из ремонта.	
3 Изучение работы отделов цеха	Содержание		36
	1 6	Плановый отдел Основные функции отдела, его штаты. План выпуска продукции по количеству и сортаменту. Производственная программа цеха. Плановые простои оборудования, фактические простои. Плановая и фактическая производительность оборудования. Себестоимость выпускаемой продукции. Методика составления сортовой калькуляции. Рентабельность прокатываемой продукции. Порядок определения технико-экономических показателей цеха Основные функции отдела. Роль ЭВМ в работе планового отдела.	6
	1 7	Отдел труда и заработной платы Основные функции отдела. Организация нормирования труда в цехе. Методика расчета норм выработки и норм обслуживания. Формы оплаты труда работников цеха. Сущность тарифной системы оплаты труда, применяемой в цехе. Премирование в цехе. Основные показатели цеха по труду и заработной плате. Роль ЭВМ в работе отдела труда и заработной платы.	6
	1 8	Бухгалтерия Основные функции отдела. Формы документов по финансовому состоянию	6

		цеха. Применение ЭВМ в бухгалтерии.	
	1 9	Технический отдел Основные функции отдела и его штаты. Реконструкция цеха и его участков, модернизация оборудования. Научно- исследовательские работы ,проводимые отделом. Организация технической информации. Применение ЭВМ в работе технического отдела.	6
	2 0	Отдел технического контроля Основные функции отдела и его штата. Организация технического контроля на участке цеха. Мероприятия по улучшению качества продукции. Использование ЭВМ в контроле качества продукции.	6
	2 1	Отдел главного механика и главного энергетика Основные функции отдела и его штата. Порядок проведения ремонта оборудования по обработке металлов давлением. Длительность и периодичность капитального и среднего ремонтв. Количество ремонтных бригад, их численность. Фактический процент простоя из-за капитального, среднего, а также из-за текущего и прочего ремонта.	6
4 Обобщение материала для дипломного проектирован ия	Содержание		18
	2 2	На протяжении всего периода прохождения преддипломной практики студенты собирают материал для выполнения дипломного проекта в соответствии с перечнем вопросов, предусмотренных дипломным заданием. При сборе материала особое внимание уделяется применению прогрессивных технологий и высокопроизводительного оборудования.	
	2 3		
2 4			

4. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРАКТИКИ

4.1 Требования к документации, необходимой для проведения практики:

- положение о преддипломной практике студентов, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования;
- программа преддипломной практики;
- график проведения практики;
- договор о прохождении производственной (преддипломной) практики

4.2 Требования к материально-техническому обеспечению практики

Технические средства:

- стенды со схемами технологии производства прокатной продукции;
- комплект схем состава оборудования агрегатов цехов ОМД;
- комплект нормативно-технической документации;
- комплект учебно-методической документации
- макеты станов, прокатных валков;
- компьютерные программы по моделированию процессов ОМД.

4.3. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Аверкиев А.Ю. Ковка и штамповка [Текст]: справочник. В 4т. Т1. Материалы и нагрев. Оборудование. Ковка. / А.Ю. Аверкиев, Д.И.Бережковский - 2-е. изд – М.: Машиностроение, 2010.-717с.
2. Лахтин, Ю.М. Основы металловедения [Текст]: учебник для средних профессиональных учебных заведений/ Ю.М. Лахтин.- 4-е изд. – М: ИНФРА-М, 2013. – 272с.
3. Береговенко,Е.Н. Сортопрокатное производство: Учебное пособие [Текст] /Е.Н.Береговенко. - Старый Оскол: СТИ НИТУ МИСиС, 2014-120с.
4. Береговенко, Е.Н. Учебно-методическое пособие по курсу лекций дисциплины «Теория ОМД» [Электронный ресурс]/Е.Н.Береговенко. – Старый Оскол, 2014. – 204с.
5. Смирнов, В.К. Калибровка прокатных валков [Текст] / В.К. Смирнов, В.А. Шилов [и др.]. – М.: Теплотехник, 2010. – 490с.

6. Плохих, Е.В. Теплотехника [Текст]: учебное пособие / Е.В. Плохих, – Старый Оскол.: СТИ НИТУ МИСиС, 2014. – 56 с.
7. Подкопаева, М.Г. Термическая обработка металлов и сплавов [Текст]: учебное пособие / М.Г. Подкопаева. – Старый Оскол.: ТНТ, 2012. – 60 с.
8. Подкопаева, М.Г. Термическая обработка металлов и сплавов. [Текст]: практикум / М.Г. Подкопаева. – Старый Оскол.: ТНТ, 2012. – 48 с.
9. Темлянцев М.В. Металлургия черных металлов и теплотехника. Учебное пособие. [Текст] / М.В.Темлянцев, Н.В.Темлянцев – М.Теплотехник,2010, – 171с.
10. Шевакин, Ю.Ф. Обработка металлов давлением [Текст] / Ю.Ф. Шевакин, В.Н.Чернышев, Р.Л. Шаталов, Н.А.Мочалов; под науч. ред – Ю.Ф. Шевакин. - М.: Интернет Инжиниринг, 2011.-496с.
11. Овчинников, В.В. Технология термической обработки [Текст]: учебник для средних профессиональных учебных заведений/ В.В. Овчинников.– М: ИД ФОРУМ: ИНФРА-М, 2013. – 320с.

Дополнительные источники:

1. Грудев, А.П. Теория прокатки [Текст] / А. П. Грудев. 2-е. изд – М.:ИНТЕРМЕТ ИНЖИНИРИНГ, 2007.-281с.
2. Гуляев, А.П. Металловедение [Текст]: учебник для вузов/ А.П. Гуляев. – М.: Альянс, 2011. – 544 с.
3. Зотов, В.Ф. Производство проката / В.Ф. Зотов. – М.: ИНТЕРМЕТ ИНЖИНИРИНГ, 2009. – 351с.
4. Никифоров, В.М. Технология металлов и других конструкционных материалов [Текст]: учебник для техникумов / В.М.Никифоров. – СПб. : Политехника, 2010. – 382 с.
5. Лахтин, Ю.М. Материаловедение [Текст]: учебник для высших технических учебных заведений / Ю.М. Лахтин, В.П. Леонтьева.- 3-е изд.перераб.и доп. – М: Эколит, 2011. – 528 с.
6. Суворов, И.К. Обработка металлов давлением [Текст] / И.К. Суворов. – М.: Металлургия, 2007. – 278с.

Периодические издания (отечественные журналы):

1 Сталь. Ежемесячный международный научно–технический и производственный журнал. М : ООО «Интермет Инжиниринг». Выходит ежемесячно.

2 Металлург. Научно–технический и производственный журнал. М : ЗАО «Металлургиздат». Выходит ежемесячно.

Интернет- ресурсы:

Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki/>, свободный. – Загл. с экрана.

Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: www.oemk.oskol.ru, свободный. – Загл. с экрана.

Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: www.energomash.ru, свободный. – Загл. с экрана.

Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: www.supermetelloved.narod.ru, свободный. – Загл. с экрана.

Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: www.materialscience.ru, свободный. – Загл. с экрана.

Техническая литература [Электронный ресурс]. – Режим доступа: www.profznanie.ru, свободный. – Загл. с экрана.

4.4 Требования к соблюдению техники безопасности и пожарной безопасности

Студенты в период прохождения практики обязаны:

- соблюдать действующие в учебном заведении правила внутреннего трудового распорядка;

- строго соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ПРАКТИКИ

Результаты обучения (освоенные профессиональные компетенции)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ПК1.1 Планировать производство и организацию технологического процесса в цехе обработки металлов давлением.	экзамен; экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на производственной практике
ПК1.2 Планировать грузопотоки продукции по участкам цеха.	экзамен; экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на производственной практике
ПК1.3 Координировать производственную деятельность участков цеха с использованием программного обеспечения, компьютерных и коммуникационных средств.	экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на производственной практике
ПК1.4 Организовать работу коллектива исполнителей.	зачет по теме,
ПК1.5 Использовать программное обеспечение по учёту и складированию выпускаемой продукции.	зачет по теме, Защита практич. работы
ПК1.6 Рассчитывать и анализировать показатели эффективности работы участка, цеха.	зачет по теме, защита практич. работы
ПК1.7 Оформлять техническую документацию на выпускаемую продукцию.	зачет по теме,
ПК1.8 Составлять рекламации на получаемые исходные материалы.	зачет по теме
ПК 2.1 Выбирать соответствующее оборудование, оснастку и средства механизации для ведения технологического процесса.	экзамен; экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на производственной практике
ПК 2.2 Проверять исправность и оформлять техническую документацию на технологическое оборудование.	экзамен; экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях, при выполнении работ на производственной практике
ПК 2.3 Производить настройку и профилактику технологического оборудования.	экспертное наблюдение и оценка на практических занятиях при выполнении работ на производственной практике
ПК 2.4 Выбирать производственные мощности и топливно-энергетические ресурсы для ведения технологического процесса.	зачет по теме
ПК 2.5 Эксплуатировать технологическое оборудование в плановом и аварийном режимах.	зачет по теме защита практич. работы
ПК 2.6 Производить расчеты энергосиловых параметров оборудования.	зачет по теме, защита практич. работы

ПК.3.1. Проверять правильность назначения технологического режима обработки металлов давлением.	<i>Защита практической работы</i>
ПК.3.2. Осуществлять технологические процессы в плановом и аварийном режимах.	<i>Защита практической работы зачет по практике, (имитация производственной деятельности)</i>
ПК.3.3. Выбирать виды термической обработки для улучшения свойств и качества выпускаемой продукции.	<i>зачет по теме,</i>
ПК.3.4. Рассчитывать показатели и коэффициенты деформации обработки металлов давлением.	<i>зачет по теме,</i>
ПК.3.5. Рассчитывать калибровку рабочего инструмента и формоизменение выпускаемой продукции.	<i>зачет по теме,</i>
ПК.3.6. Производить смену сортамента выпускаемой продукции.	<i>зачет по теме,</i>
ПК.3.7. Осуществлять технологический процесс в плановом режиме, в том числе используя программное обеспечение, компьютерные и телекоммуникационные средства.	<i>Зачет по практике</i>
ПК.3.8. Оформлять техническую документацию технологического процесса.	<i>зачет по теме, деловая игра</i>
ПК.3.9. Применять типовые методики расчета параметров обработки металлов давлением.	<i>Защита практических работ</i>
Выбирать методы контроля, аппаратуру и приборы для контроля качества продукции.	<i>Экспертная оценка деятельности (на практике, при защите исследовательских проектов)</i>
ПК 4.1. Регистрировать и анализировать показатели автоматической системы управления технологическим процессом.	<i>Наблюдение (на практике) Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля.</i>
ПК 4.2. Оценивать качество выпускаемой продукции.	<i>Экспертная оценка деятельности (на практике, при защите исследовательских проектов)</i>
ПК 4.2. Предупреждать появление, обнаруживать и устранять возможные дефекты выпускаемой продукции.	<i>Экспертная оценка деятельности (на практике, при защите исследовательских проектов)</i>
ПК 4.3. Оформлять техническую документацию при отделке и контроле выпускаемой продукции.	<i>Экспертная оценка деятельности (на практике, при защите исследовательских проектов)</i>
ПК 5.1. Организовывать и проводить мероприятия по защите работников от негативного воздействия производственной среды;	<i>Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических занятий;</i>

	- контрольных работ по темам МДК.
ПК 5.2 Проводить анализ травмоопасных и вредных факторов на участках цехов обработки металлов давлением;	Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам МДК
ПК 5.3 Создавать условия для безопасной работы;	Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам МДК
ПК 5.4 Оценивать последствия техногенных чрезвычайных ситуаций и стихийных явлений на безопасность работающих;	Зачеты по производственной практике и по каждому из разделов профессионального модуля.
ПК 5.5 Оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим	Текущий контроль в форме: - защиты лабораторных и практических занятий; - контрольных работ по темам МДК

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	- демонстрация интереса к будущей профессии	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать	- выбор и применение методов и способов решения профессиональных задач	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос;

<p>типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.</p>	<p>в области подготовки и ведения технологических процессов ОМД;</p> <p>- оценка эффективности и качества выполнения работ</p>	<ul style="list-style-type: none"> • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность</p>	<p>- решение стандартных и нестандартных профессиональных задач в области подготовки и ведения ТП ОМД;</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.</p>	<p>- эффективный поиск необходимой информации;</p> <p>- использование электронных источников информации</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 5. Владеть информационной культурой,</p>	<p>- работа на тренажерах имитации профессиональной</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный

<p>анализировать и оценивать информацию с использованием информационно-коммуникационные технологий в профессиональной деятельности.</p>	<p>деятельности</p>	<p>опрос;</p> <ul style="list-style-type: none"> • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.</p>	<p>- взаимодействие с обучающимися и педагогическим коллективом</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий.</p>	<p>- самоанализ и коррекция результатов собственной деятельности</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 8. Самостоятельно определять задачи</p>	<p>- организация самостоятельных</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос;

<p>профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации.</p>	<p>занятий при изучении профессионального модуля</p>	<ul style="list-style-type: none"> • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический
<p>ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности</p>	<p>- анализ инноваций в области подготовки и ведения ТП ОМД;</p>	<ul style="list-style-type: none"> • устный индивидуальный и фронтальный опрос; • письменный фронтальный опрос; • письменное тестирование; • представление продукта на разных уровнях; • индивидуальные проектные задания; • выполнение практических работ; • выполнение и защита лабораторных работ; • экспертное суждение, дополнения к ответам. • информационно-технологический