

## АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) Металлорежущие станки и инструмент  
НАПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛЬНОСТЬ) 15.03.02 Технологические машины и оборудование  
ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ (СПЕЦИАЛИЗАЦИЯ) Металлургические машины и оборудование  
УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ бакалавриат  
ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ кафедра «Технологии и оборудование в металлургии и машиностроении им. В.Б. Крахта».

### *Цели освоения дисциплины:*

научить студентов комплексу вопросов, охватывающих назначение, устройство, принцип работы, настройку кинематических цепей и эксплуатацию основных типов металлообрабатывающего оборудования, используемого в ремонтно-механических цехах металлургических комбинатов; применяемого режущего инструмента.

### *Результаты обучения:*

#### *знать:*

- технико-экономические показатели и критерии работоспособности металлообрабатывающего оборудования;
- классификацию металлообрабатывающего оборудования;
- методы формообразования на металлообрабатывающих станках;
- кинематическую структуру и компоновку станков, средства управления ими;
- основные положения теории формообразования;
- основные виды металлорежущих инструментов.

#### *уметь:*

- выбирать металлообрабатывающее оборудование по технико-экономическим показателям;
- рассчитывать основные кинематические характеристики металлообрабатывающего оборудования;
- осуществлять наладку металлорежущих станков основных типов;
- выбирать режущий инструмент;

#### *владеть:*

- навыками наладки, настройки, регулировки, обслуживания технологического оборудования.

Компетенции: ПК-11, ПК-12, ПК-13, ПК-15, ПК-18, ПК-23.

### *Распределение по курсам и семестрам:*

Курс	Семестр аттестации	Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	Курсовая работа	Вид аттестации
3	6	34	-	34	-	экзамен

### *Содержание дисциплины (модуля):*

Основные положения теории формообразования на металлорежущих станках. Принципы работы и основные понятия о конструктивных элементах режущих инструментов. Станки токарной группы, формообразование, инструмент. Станки для обработки отверстий, формообразование, инструмент. Станки фрезерной группы, формообразование, инструмент. Станки для абразивной обработки, формообразование, инструмент. Зубо- и резьбообрабатывающие станки, формообразование, инструмент. Станки строгальные, долбежные, протяжные, формообразование, инструмент.

*Общая трудоемкость дисциплины:* 5 зачетные единицы, 180 часов.