

УТВЕРЖДАЮ
Председатель НМСН
Кожухов А.А.
« ____ » _____ 2017 г.

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Комплексное использование сырья и отходов*
НАПРАВЛЕНИЕ 22.03.02 Металлургия
УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ: Прикладной бакалавр
ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ: Металлургия черных металлов, Теплотехника металлургических процессов, Обработка металлов и сплавов давлением
КВАЛИФИКАЦИЯ: Бакалавр
ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ: Кафедра металлургии и металловедения им. С.П. Угаровой

Цели освоения дисциплины: формировании у студентов базовых компетенций в области использования ресурсной базы топливно-энергетического комплекса, сырья, применяемого в промышленности, методы их рационального использования с применением ресурсосберегающих и безотходных технологий.

Результаты обучения:

Знать:

- источники образования отходов;
- классификацию промышленных отходов;
- современные технологии переработки отходов;
- источники образования отходов в металлургической промышленности.

Уметь:

- оценивать эффективность использования отходов;
- использовать современные информационно-коммуникационные технологии (включая пакеты прикладных программ, локальные и глобальные компьютерные сети) для сбора, обработки и анализа информации;
- использовать теоретические знания для практического решения профессиональных задач.

Владеть:

- основными понятиями в области переработки и утилизации промышленных отходов;
- основными методами оценки эффективности переработки отходов;
- навыками работы с программными средствами общего и профессионального назначения.

Компетенции: ОПК-2, ОПК-5; ПК-12, ПК-17.

Распределение по курсам и семестрам:

Курс	Семестр	Лекции	Практики	Лабораторные работы	Курсовая работа	Вид аттестации
3	6	17	17	-	-	зачет

Содержание дисциплины:

1. Современные экологические проблемы природопользования.
2. Классификация промышленных отходов.
3. Источники образования промышленных отходов.
4. Эффективность использования отходов.
5. Источники образования отходов и пути их рационального использования на металлургических предприятиях.

Общая трудоемкость дисциплины: 2 зачетные единицы, 72 часа.