

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Нормирование точности и технические измерения

НАПРАВЛЕНИЕ 27.03.02 Управление качеством

ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ Управление качеством в социально-экономических системах

УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ бакалавриат

ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ Кафедра технологии и оборудование в металлургии и машиностроении им. В.Б. Крахта

Цели освоения дисциплины: получение студентами знаний о нормировании точности, параметрах точности, взаимозаменяемости, условных знаках и обозначениях требований точности на чертежах, а также в освоении современных методов и технических средств измерения.

Результаты обучения:

Знать:

- основные положения по нормированию точности и метрологии, методам измерения и контролю величин.

Уметь:

- анализировать состояние и динамику объектов деятельности;
- оценивать качество и применять инструменты улучшения качества.

Владеть:

- навыками самоорганизации и саморазвития;
- навыками работы со стандартами и другими нормативными документами;
- навыками определения предельных размеров, допусков и посадок.

Компетенции: ОПК-2, ПК-1, ПК-8.

Распределение по курсам и семестрам:

Курс	Семестр	Лекции	Практики	Лабораторные работы	Курсовая работа	Вид аттестации
5	9	8	12	-	-	зачет

Содержание дисциплины: Взаимозаменяемость и точность изготовления деталей. Единая система допусков и посадок гладких цилиндрических соединений. Измерение и контроль гладких цилиндрических соединений. Нормирование точности расположения, формы, волнистости и шероховатости. Расчет и выбор посадок подшипников качения. Нормирование точности конических соединений. Нормирование точности, методы и средства контроля шпоночных и шлицевых соединений. Нормирование точности, методы и средства контроля резьбовых соединений. Нормирование точности, методы и средства контроля зубчатых передач

Общая трудоемкость дисциплины: 3 зачетные единицы, 108 часов.