

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Логистика

НАПРАВЛЕНИЕ 27.03.02 Управление качеством

ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ Управление качеством в социально-экономических системах

УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ бакалавриат

ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ Кафедра экономики, управления и организации производства

Цели освоения дисциплины: Формирование у студентов системного представления о планировании, организации и управлении материальными, информационными и финансовыми потоками в основных функциональных областях логистики, а именно, на транспорте, в снабжении и сбыте товаров, в управлении запасами, в складском хозяйстве.

Результаты обучения:

знать:

- основные понятия и определения дисциплины;
- различия логистического и традиционного подхода к управлению материальными потоками;
- методологию принятия логистических решений;
- особенности управления логистическими потоками в сферах закупки, производства и распределения;
- основные логистические концепции;

уметь:

- применять логистический подход к управлению предприятием;
- анализировать особенности управления логистическими потоками в сферах закупки, производства и распределения;
- использовать методы принятия логистических решений;
- рассчитать основные показатели логистической деятельности в различных подсистемах логистики;

владеть:

- навыками принятия логистических решений;
- навыками управления логистическими потоками в сферах закупки, производства и распределения;
- навыками организации логистического управления на предприятии.

Компетенции: ОК-1, ОК-4, ПК-1, ПК-5, ПК-6, ПК-11.

Распределение по курсам и семестрам:

Курс	Семестр	Лекции	Практики	Лабораторные работы	Курсовая работа	Вид аттестации
2	4	4	6	6	-	экзамен

Содержание дисциплины:

1. Теоретические основы логистики
2. Основные понятия логистики
3. Закупочная логистика: механизм функционирования
4. Производственная логистика
5. Распределительная и сервисная логистика
6. Логистика запасов
7. Складская логистика
8. Транспортная логистика
9. Логистические информационные системы.

Общая трудоемкость дисциплины: 5 зачетных единиц, 180 часов.