

АННОТАЦИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ Экономика предприятий
НАПРАВЛЕНИЕ 38.03.01 Экономика
ПРОФИЛЬ ПОДГОТОВКИ Финансы и кредит, Бухгалтерский учет, анализ и аудит
УРОВЕНЬ ОБРАЗОВАНИЯ бакалавриат
ОБЕСПЕЧИВАЮЩЕЕ ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ Кафедра экономики, управления и организации производства

Цели освоения дисциплины: формирование теоретических знаний и практических навыков в области экономических законов и закономерностей в производственно-хозяйственной деятельности предприятий.

Результаты обучения:

Знать:

- общие основы экономики предприятия;
- основные технико-экономические показатели работы предприятия;
- направления эффективного использования материальных, трудовых и финансовых ресурсов предприятия.

Уметь:

- рассчитывать основные технико-экономические показатели деятельности предприятия;
- проводить анализ эффективности использования ресурсов предприятия;
- принимать управленческие решения по повышению эффективности операционной деятельности предприятия.

Владеть:

- навыками проведения расчетов по дисциплине;
- специальной экономической терминологией и лексикой данной дисциплины;
- навыками самостоятельного овладения новыми знаниями по дисциплине.

Компетенции: ОПК-2, ПК-2, ПК-3

Распределение по курсам и семестрам:

Курс	Семестр	Лекции	Практики	Лабораторные работы	Курсовая работа	Вид промежуточной аттестации
2	4	34	34	-	-	экзамен

Содержание дисциплины: Структура национальной экономики. Предприятие как первичное звено экономики. Организационно-правовые и организационно-экономические формы предпринимательской деятельности. Производственный процесс и принципы его организации. Внеоборотные активы. Основные средства предприятия. Обеспечение предприятия оборотными средствами и их эффективное использования. Трудовые ресурсы предприятия. Оплата труда персонала предприятия. Производственная программа и производственная мощность предприятия. Затраты предприятия. Ценовая политика предприятия. Доходы, прибыль и рентабельность деятельности предприятия. Основы управления предприятием.

Общая трудоемкость дисциплины: 5 зачетные единицы, 180 часов.